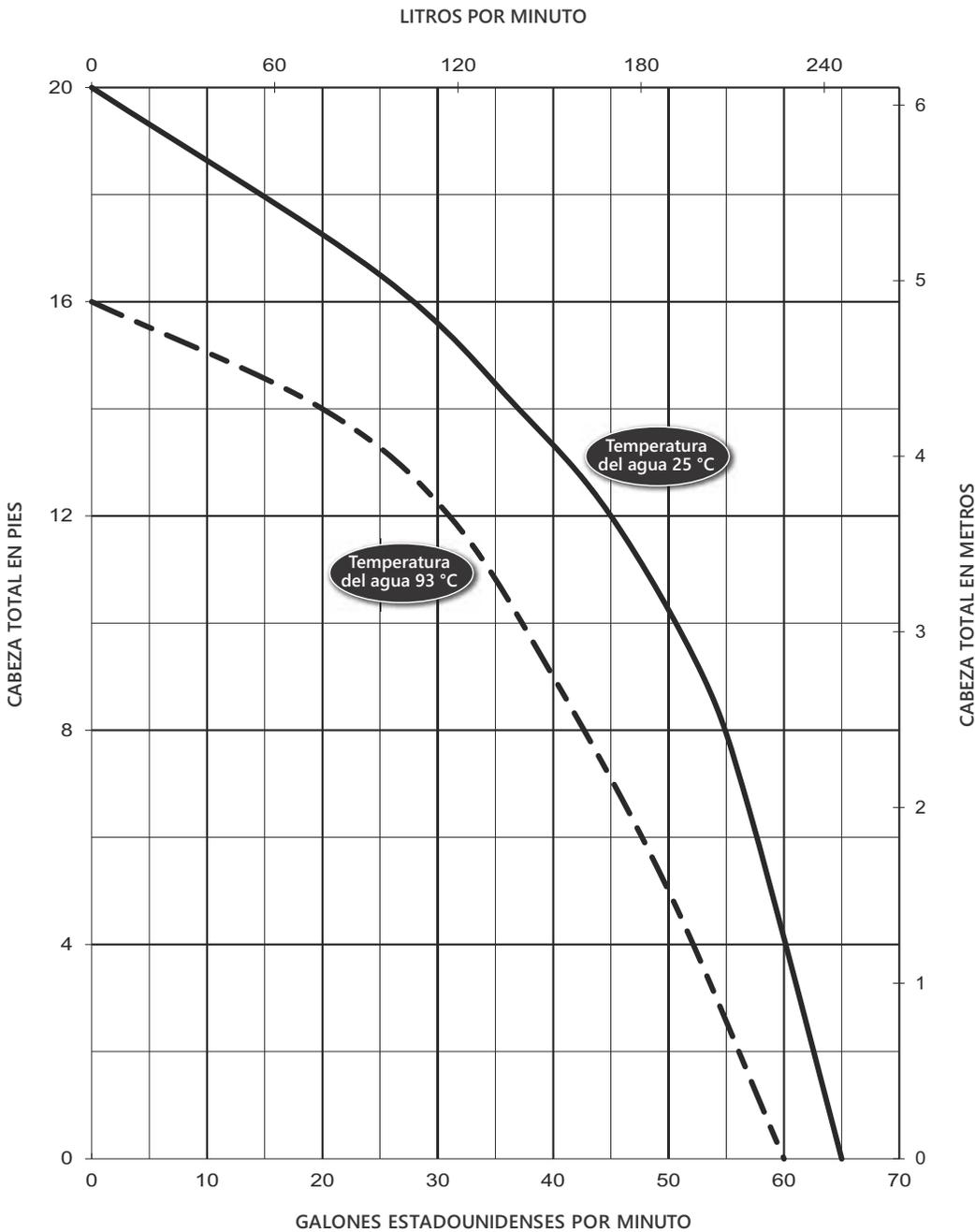
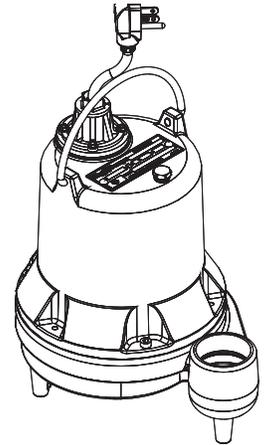


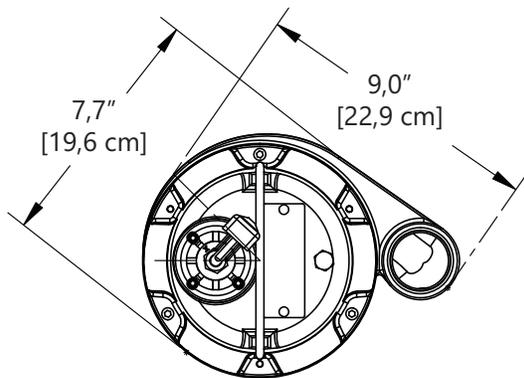
Especificaciones de la bomba

Serie HT40

Bomba de sumidero sumergible de alta temperatura

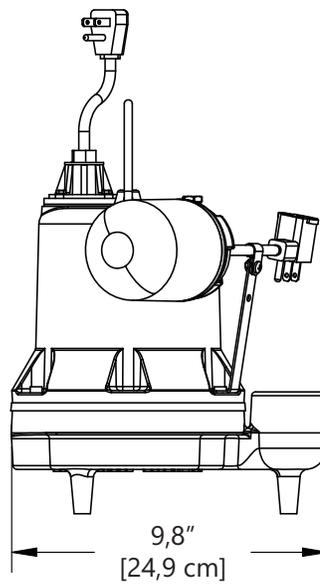
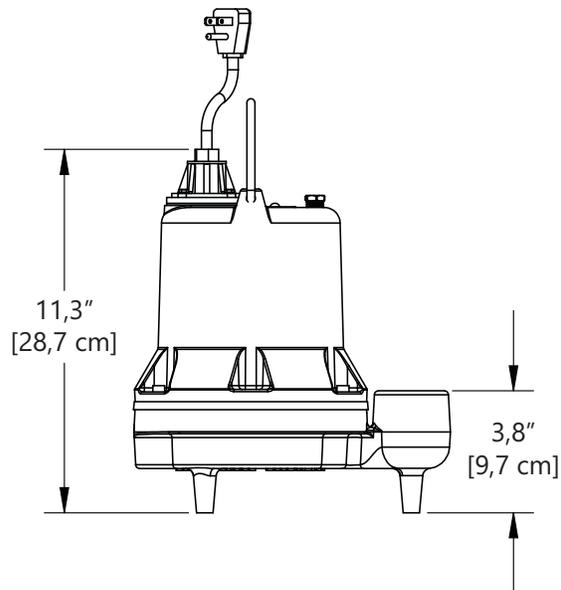


Serie HT40 Datos dimensionales



CABLE - 115V

INTERRUPTOR DE LENGÜETA
VERSIÓN AUTOMÁTICA



Serie HT40

Serie HT40 Datos eléctricos

MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	LONGITUD DEL CABLE [PIES]	DESCARGA	AUTOMÁTICO
HT41A	4/10	115	1	12	23	150 °C / 302 °F	F	10	1-1/2"	SÍ
HT41A-2	4/10	115	1	12	23	150 °C / 302 °F	F	25	1-1/2"	SÍ
HT41M	4/10	115	1	12	23	150 °C / 302 °F	F	10	1-1/2"	NO
HT41M-2	4/10	115	1	12	23	150 °C / 302 °F	F	25	1-1/2"	NO

Serie HT40 Datos técnicos

IMPULSOR	POLÍMERO DE INGENIERÍA DE ALTA TEMPERATURA
MANEJO DE SÓLIDOS	3/4"
PINTURA	CAPA PULVERIZADA
TEMPERATURA MÁXIMA DE LÍQUIDO	93 °C / 200 °F
TEMPERATURA MÁXIMA DEL ESTATOR	155 °C / 311 °F
SOBRECARGA TÉRMICA	150 °C / 302 °F
TIPO DE CABLE DE ALIMENTACIÓN	SJEOOW
CARCASA DEL MOTOR	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
VOLUTA	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
EJE	ACERO INOXIDABLE 416
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N
SELLO MECÁNICO	CERÁMICA DE CARBONO
PESO	16,8 KG / 37 LIBRAS
CERTIFICACIONES	SSPMA

Serie HT40 Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas centrífugas tal como se especifica en este documento. Los modelos de bomba indicados en estas especificaciones son bombas monofásicas Serie HT40. La bomba provista para esta aplicación debe ser modelo _____ conforme la fabricación de Liberty Pumps.

2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 4/10 hp, 115 voltios, monofásico, 60 Hz, 1550 RPM. La unidad debe producir _____ GPM a _____ pies de la altura dinámica total.

La bomba sumergible debe ser capaz de manejar aguas efluentes con 3/4" capacidad de manejo de sólidos. La bomba sumergible debe tener una altura de cierre de 20 pies y un flujo máximo de 59 GPM a 5 pies de la altura dinámica total.

La bomba se debe controlar con:

- _____ Un interruptor flotante de encendido/apagado tipo lengüeta
- _____ Un panel de control simplex para exteriores NEMA 4X con tres interruptores de flotador que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex para exteriores NEMA 4X con tres interruptores de flotador que incluyen una alarma de nivel alto de agua

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba centrífuga debe ser igual a las bombas Serie HT40 conforme la fabricación de Liberty Pumps, Bergen NY. Las piezas fundidas deben fabricarse con hierro fundido clase 25. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en el lado inferior con un sello cerámica de carbono con carcasas de acero inoxidable y resorte. La bomba estará equipada con manija de acero inoxidable.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Las bombas sumergibles se deben suministrar con 10 o 25 pies de cable de alimentación multiconductor. Debe ser cable tipo SJEOOW apto para exposición continua al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

5.01 MOTORES

Todas motores deberán estar llenos de aceite, con poste sombreado, con diseño NEMA B aislado de clase F, clasificados para servicio continuo. A carga máxima, la temperatura del bobinado no superará los 155 °C sin sumergir. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar calor de manera tan eficiente, no se considerarán iguales. Los motores deben tener un interruptor integral de sobrecarga térmica en los bobinados que protegen el motor.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirán rodamientos de esfera superior e inferior. Los rodamientos deben ser un rodamiento de esfera/carrera de fila única. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El eje del motor debe estar fabricado con acero inoxidable de 416 y debe tener un diámetro mínimo de 0,50 pulg.

7.01 SELLOS

La bomba debe tener una debe ser un sello cerámica de carbono con carcasas de acero inoxidable y resorte equivalente a Crane tipo T-6a. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor debe ser un polímero de ingeniería de alta temperatura, con capacidad de manejo de sólidos de 3/4 pulg con paletas de bombeo en la cubierta posterior para mantener los desechos alejados del área del sello. Se roscará al eje del motor.

9.01 CONTROLES

Todas las unidades pueden suministrarse con interruptores flotantes de inclinación de gran angular automáticos de alta temperatura. Los interruptores debe estar equipados con un enchufe tipo lengüeta que permita que la bomba funcione manualmente sin quitar la bomba en caso de que un interruptor deje de funcionar. Las bombas manuales se operan mediante el panel de control de la bomba.

10.01 PINTURA

El exterior de la pieza fundida debe estar protegido con pintura pulverizada.

11.01 SOPORTE

La bomba debe tener patas de soporte de hierro fundido que le permitan ser una unidad independiente. Las patas deben ser lo suficientemente altas como para permitir que los sólidos de 3/4 pulg entren el voluta.

12.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

13.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje y la corriente de funcionamiento, y verificada para detectar ruido u otro mal funcionamiento.

14.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

15.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.