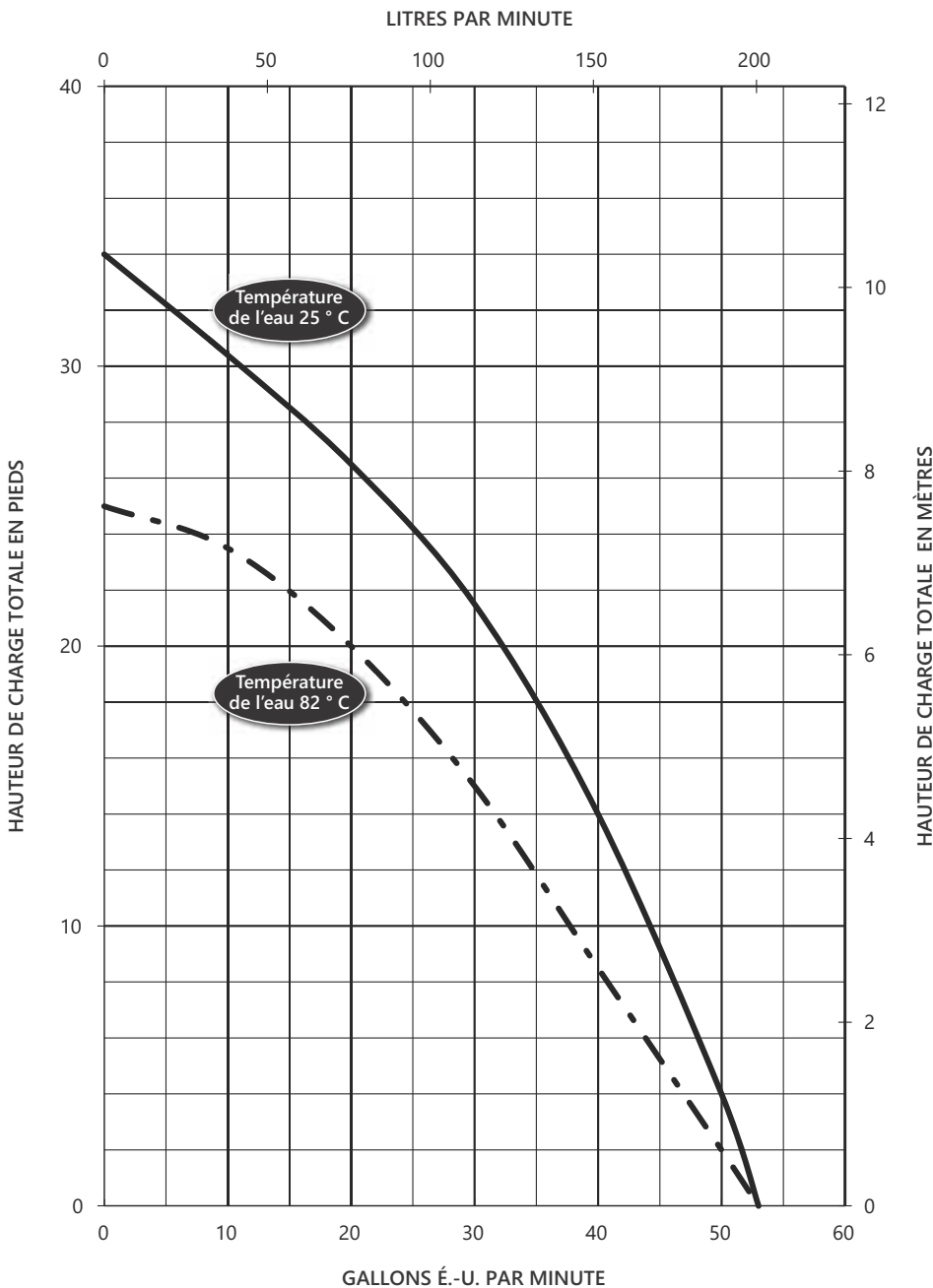
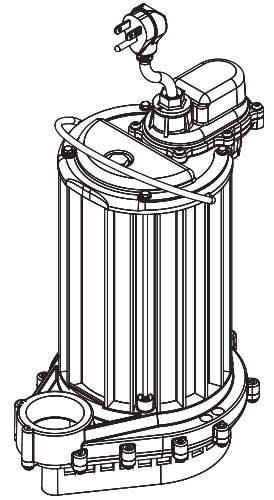


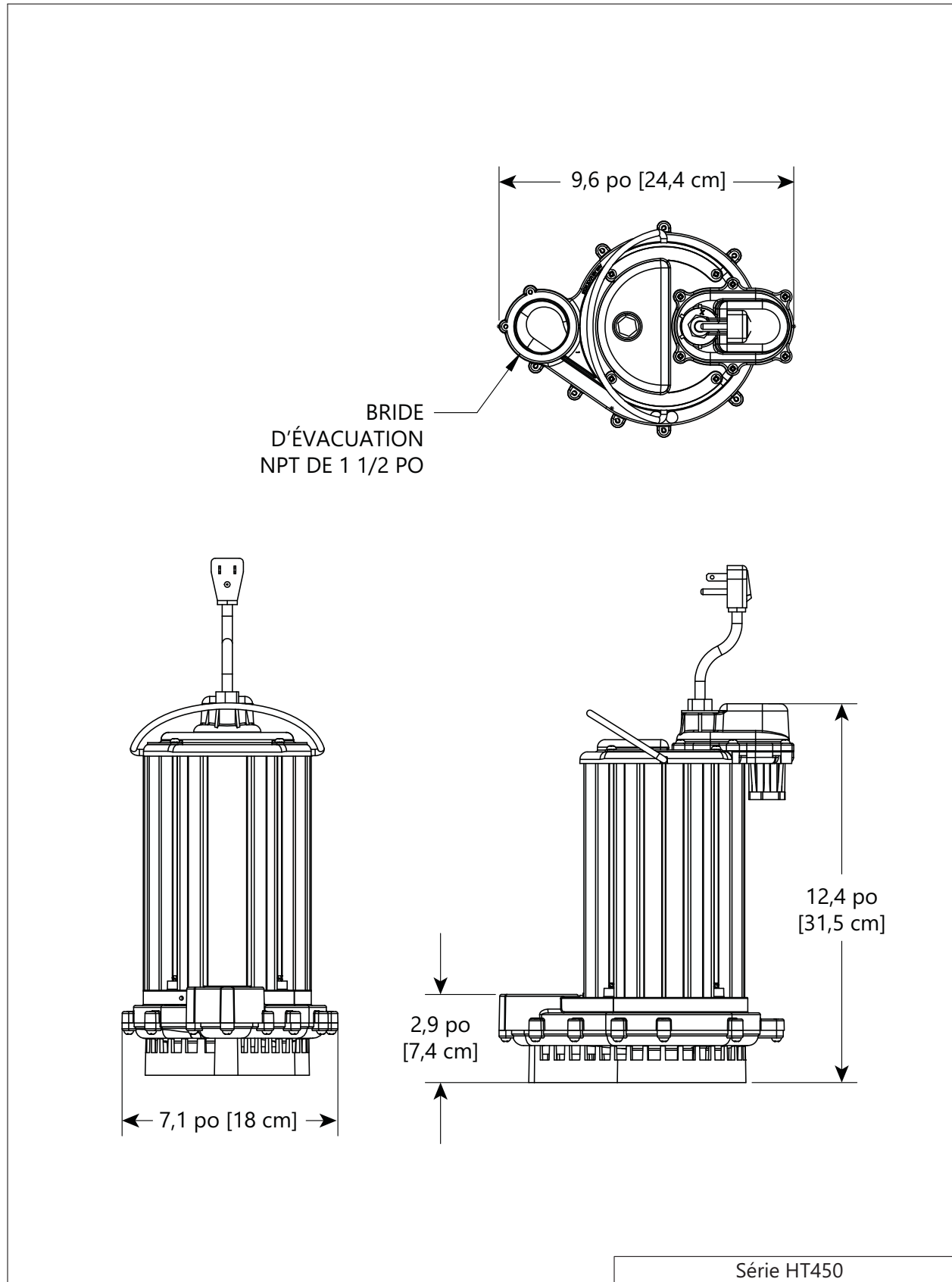
## Caractéristiques de la pompe

### Série HT450

### Pompe de puisard submersible haute température



## Série HT450 Données sur les dimensions



## Série HT450 Données électriques

| MODÈLE  | HP  | TENSION | PHASE | PLEINE CHARGE<br>AMPÈRES | ROTOR<br>VERROUILLÉ<br>AMPÈRES | TEMPÉRATURE<br>DE SURCHARGE<br>THERMIQUE | CLASSE DE<br>L'ENROULEMENT<br>DU STATOR | LONGUEUR DU<br>CORDON<br>[PIEDS] | ÉVACUATION | AUTOMATIQUE                                     |
|---------|-----|---------|-------|--------------------------|--------------------------------|--|---|----------------------------------|------------|---|
| HT450   | 1/2 | 115     | 1     | 7,3                      | 16                             | 140 ° C /<br>284 ° F                     | F                                       | 10                               | 1 1/2 PO   | NON, MANUEL                                     |
| HT450-2 | 1/2 | 115     | 1     | 7,3                      | 16                             | 140 ° C /<br>284 ° F                     | F                                       | 25                               | 1 1/2 PO   | NON, MANUEL                                     |
| HT453   | 1/2 | 115     | 1     | 7,3                      | 16                             | 140 ° C /<br>284 ° F                     | F                                       | 10                               | 1 1/2 PO   | OUI,<br>INTERRUPTEUR<br>SUPERPOSÉ À<br>FLOTTEUR |
| HT453-2 | 1/2 | 115     | 1     | 7,3                      | 16                             | 140 ° C /<br>284 ° F                     | F                                       | 25                               | 1 1/2 PO   | OUI,<br>INTERRUPTEUR<br>SUPERPOSÉ À<br>FLOTTEUR |

## Série HT450 Caractéristiques techniques

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| TURBINE                         | VORTEX, POLYMÈRE USINÉ                                       |
| TOLÉRANCE DES SOLIDES           | 3/8 PO   |
| PEINTURE                        | REVÊTEMENT EN POWDRE   |
| TEMPÉRATURE MAXIMALE DU LIQUIDE | 82 ° C / 180 ° F   |
| TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR  | CLASSE F<br>155 ° C / 311 ° F                                |
| SURCHARGE THERMIQUE             | 140 ° C / 284 ° F  |
| TYPE DU CORDON D'ALIMENTATION   | SJEOOW   |
| BOÎTIER DU MOTEUR               | ALUMINIUM  |
| VOLUTE                          | TECHNOLOGIE THERMOPLASTIQUE                                  |
| ARBRE                           | ACIER INOXYDABLE   |
| QUINCAILLERIE                   | ACIER INOXYDABLE   |
| JOINTS TORIQUES                 | BUNA-N   |
| JOINT D'ARBRE                   | JOINT À DOUBLE LÈVRE CONÇU AVEC RESSORTS EN ACIER INOXYDABLE |
| POIDS                           | 5,7 KG / 12,5 LIVRES   |
| CERTIFICATIONS                  | SSPMA, cCSAus (modèles 60 Hz uniquement)                     |

## Série HT450 Caractéristiques

---

### 1.01 GÉNÉRALITÉS

---

Il incombe à l'entrepreneur de fournir la main-d'œuvre, le matériel, l'équipement et les faux frais nécessaires pour mettre en place \_\_\_\_\_ (Nbre) pompes centrifuges comme spécifié dans le présent document. Les modèles de pompes couverts par les présentes caractéristiques techniques sont ceux des pompes monophasées de la série HT450. La pompe fournie pour cette application est le modèle \_\_\_\_\_ fabriqué par Liberty Pumps.

### 2.01 CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

---


Chaque pompe submersible doit être cotée à 1/2 hp, 115 volts, monophasé, 60 Hz, 3 450 tr/min. L'unité doit produire \_\_\_\_\_ gal/m à \_\_\_\_\_ pieds de hauteur dynamique totale.

La pompe submersible doit avoir une capacité de manutention solide de 3/8 po et être capable de traiter des températures de liquide jusqu'à 180 ° F. La pompe submersible doit avoir une hauteur d'arrêt de 34 pieds et un débit maximal de 52 gal/m à 0 m de hauteur dynamique totale.

La pompe doit être commandée à l'aide d'un interrupteur à flotteur grand angle à haute température avec prise de type superposé.

### 3.01 CONSTRUCTION

---

Chaque pompe de puisard centrifuge doit équivaloir aux pompes de la série HT450 certifiées  comme fabriquées par Liberty Pumps, Bergen, NY. Le boîtier du moteur doit être une construction en aluminium revêtement de poudre. Le boîtier du moteur doit être rempli d'huile pour dissiper la chaleur. Les moteurs remplis d'air ne doivent pas être considérés comme égaux, car ils ne dissipent pas convenablement la chaleur du moteur. Toutes les pièces en contact doivent être usinées et scellées avec un joint torique en Buna-N. Toutes les fixations exposées au liquide doivent être en acier inoxydable. Le moteur doit être protégé sur le dessus à l'aide d'une plaque d'entrée de cordon scellée avec des broches moulées pour conduire l'électricité, éliminant ainsi le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon. Le moteur doit être protégé sur le côté inférieur à l'aide d'un joint en à double lèvre avec des ressorts en acier inoxydable. La pompe doit être munie d'une poignée en acier inoxydable.

### 4.01 CORDON D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

---

La pompe submersible doit être fournie avec 10 ou 25 pieds de cordon d'alimentation multiconducteur. Il doit être de type cordon jaune UL 16-3 SJEOWW 300V 105 ° C, capable de rester exposé au liquide pompé. Le cordon d'alimentation doit être conçu en adéquation avec l'intensité nominale de la pompe, à pleine charge, conformément au code national de l'électricité. Le câble d'alimentation ne doit pas pénétrer directement dans le boîtier du moteur, mais conduire l'électricité au moteur au moyen d'un ensemble de plaque de cordon de raccord de compression étanche à l'eau avec des broches moulées pour conduire l'électricité. Cela éliminera le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon à travers un cordon endommagé ou imbibé.

### 5.01 MOTEURS

---

Tous les moteurs doivent être remplis d'huile, condensateur split permanent, de conception NEMA B isolée de classe F et conçus pour un fonctionnement continu. À la charge maximale, la température d'enroulement ne doit pas dépasser 155 ° C non submergée. Comme les moteurs à air ne sont pas capables de dissiper la chaleur, ils ne doivent pas être considérés comme égaux. Le moteur de la pompe doit être comporter un interrupteur thermique intégré dans les enroulements pour protéger le moteur. Le circuit du condensateur doit être monté à l'intérieur de la pompe.

## 6.01 ROULEMENTS ET ARBRE

Des roulement à billes supérieur et inférieur sont requis. Les roulements doivent être un seul roulement à billes / à bague. Les deux roulements doivent être lubrifiés en permanence par l'huile qui remplit le carter du moteur. L'arbre du moteur doit être en acier inoxydable de la série 300 ou 400 et avoir un diamètre minimal de 5,08 cm (0,311 po).

## 7.01 JOINTS

La pompe doit comporter un joint à lèvres d'ingénierie avec des ressorts en acier inoxydable. L'interface de la plaque ou du boîtier du moteur doit être scellée avec un joint torique en Buna-N.

## 8.01 TURBINE

La turbine doit être en polymère usiné moulé munie de pales de pompage sur la protection arrière pour maintenir les débris à l'écart de la zone du joint. Elle doit être filetée sur l'arbre du moteur.

## 9.01 COMMANDES

La pompe peut être fournie avec un interrupteur superposé à flotteur grand angle. Le interrupteur doit être équipés d'une prise de type « superposé » qui permet à la pompe de fonctionner manuellement sans retrait de la pompe dans le cas où un interrupteur devient inutilisable. Les pompes manuelles peuvent être actionnées à l'aide d'un panneau de commande de pompe.

## 10.01 PEINTURE

L'extérieur de la pièce moulée doit être protégé avec une couche de peinture enduite de poudre.

## 11.01 SUPPORT

Les composants en plastique qui entourent le moteur sont moulés à partir de thermoplastique technique à haute température.

## 12.01 ENTRETIEN

Les composants nécessaires à la réparation de la pompe doivent être expédiés dans un délai de 24 heures.

## 13.01 TEST

La pompe doit être munie d'une vérification de la continuité de la mise à la terre et la chambre du moteur doit être surélevée de manière à vérifier l'intégrité électrique, la teneur en humidité et les défauts d'isolation. Le moteur et le boîtier de la volute doivent être mis sous pression et un test de réduction de la fuite d'air doit être effectué pour garantir l'intégrité du boîtier du moteur. La tension et le courant de fonctionnement de la pompe doit être surveillée et la présence de bruit ou d'autres défauts de fonctionnement doit être vérifiée.

## 14.01 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

La pompe doit être fabriquée dans une usine certifiée ISO 9001.

## 15.01 GARANTIE

La garantie limitée standard est de 3 ans.