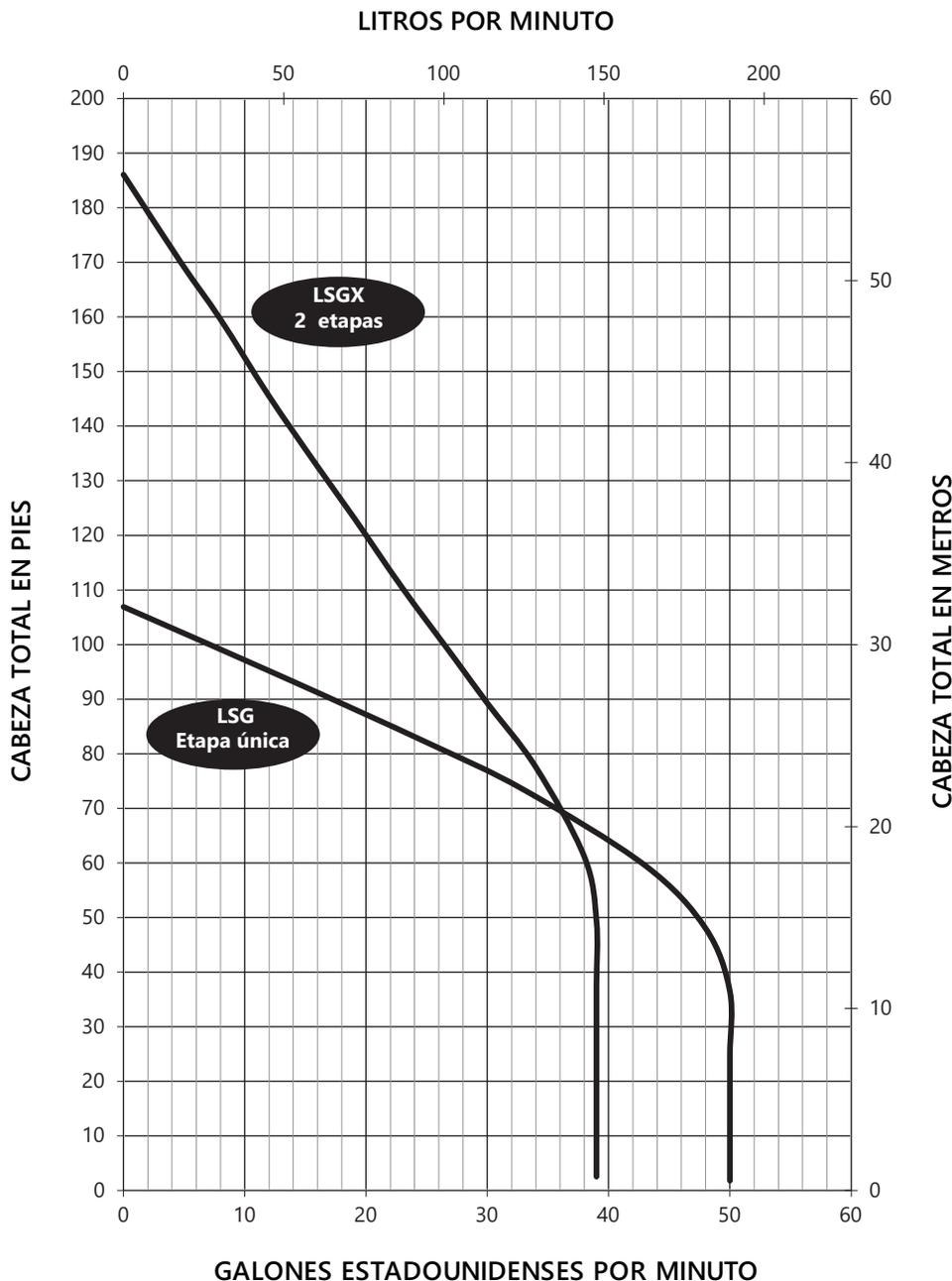
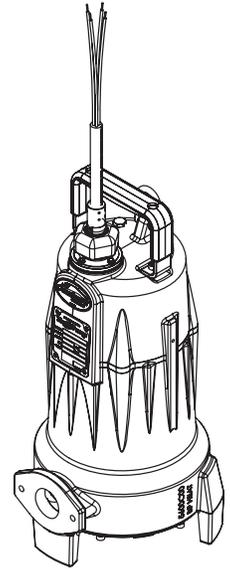


Especificaciones de la bomba

Serie LSG200 (etapa única)

Serie LSGX200 (2 etapas)

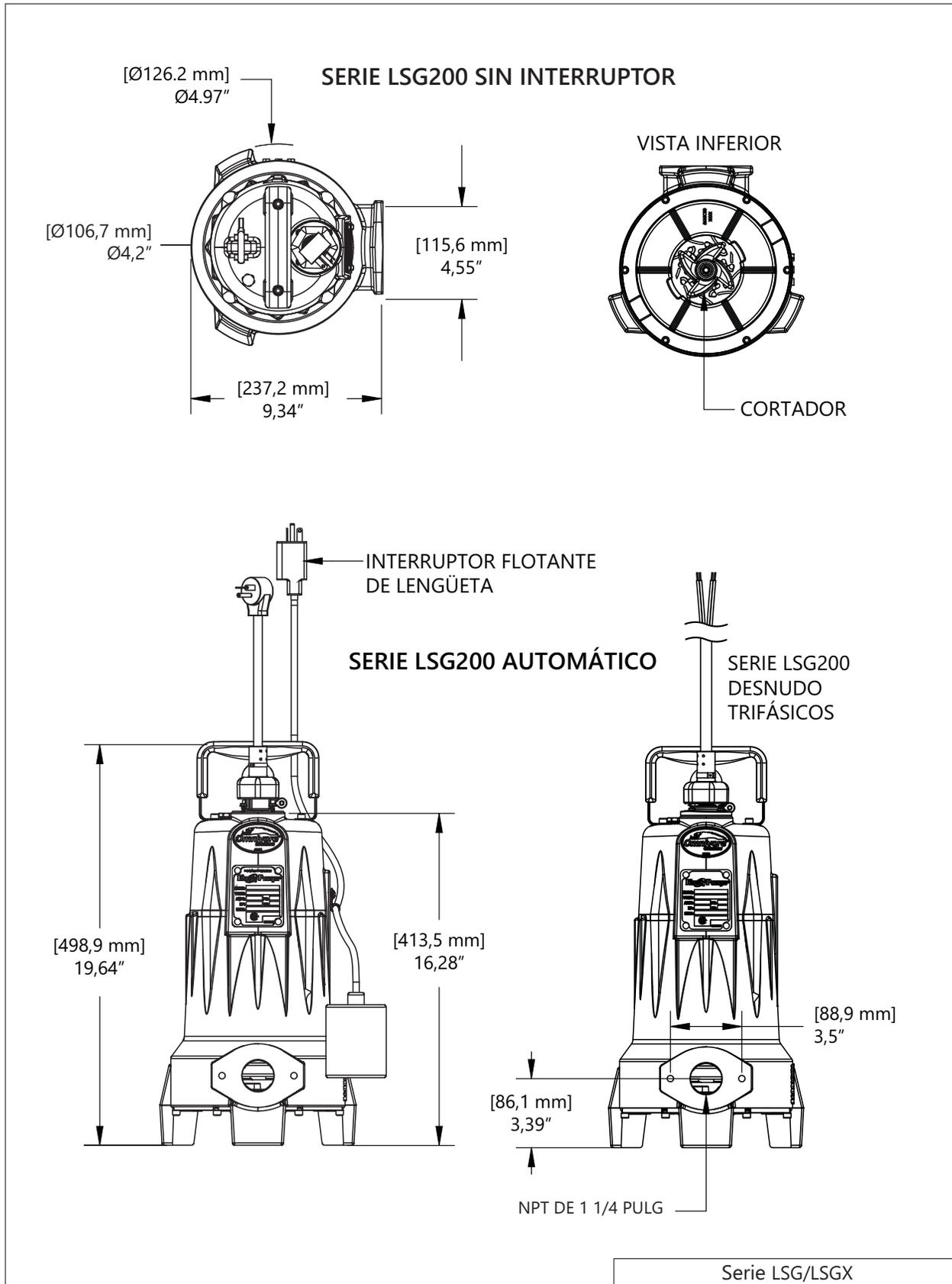
Bombas de trituradora de 2 HP Omnivore®



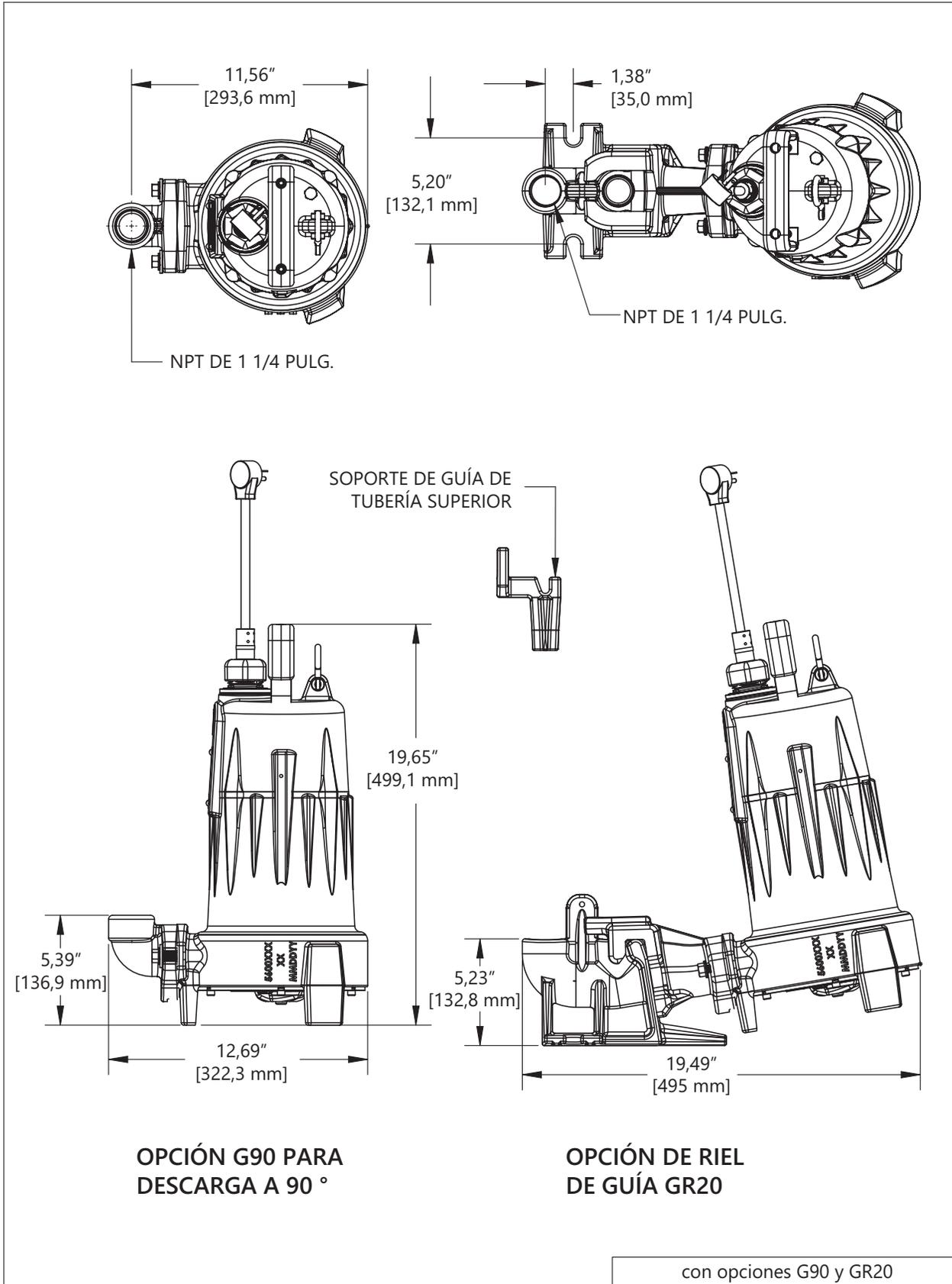
ATENCIÓN

Para aplicaciones de alcantarillado a presión, verifique que se instale un conjunto de válvula de retención redundante (tope de acero y válvula de retención) entre la descarga de la bomba y la tubería principal de la calle, lo más cerca posible del derecho de paso público, en todas las instalaciones para proteger de las presiones del sistema.

Serie LSG/LSGX Datos dimensionales



Serie LSG/LSGX Datos dimensionales



Serie LSG/LSGX Datos eléctricos

	MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	FACTOR DE SERVICIO	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	OPCIONES DE LONGITUD DEL CABLE [PIES]	DESCARGA	AUTOMÁTICO
ETAPA ÚNICA	LSG202A	2	208/230	1	1.0	15	53	105 °C 221 °F	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	SI
	LSG202M	2	208/230	1	1.0	15	53	105 °C 221 °F	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG202M-3	2	208/230	1	1.0	15	53	105 °C 221 °F	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG202M-5	2	208/230	1	1.0	15	53	105 °C 221 °F	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG202M-3C ¹	2	208/230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG202M-5C ¹	2	208/230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG203M	2	208/230	3	1.0	10.6	61	N/A	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG203M-3	2	208/230	3	1.0	10.6	61	N/A	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG203M-5	2	208/230	3	1.0	10.6	61	N/A	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG204M	2	440-480	3	1.0	5.3	31	N/A	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG204M-3	2	440-480	3	1.0	5.3	31	N/A	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG204M-5	2	440-480	3	1.0	5.3	31	N/A	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG205M	2	575	3	1.0	4.9	24	N/A	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSG205M-3	2	575	3	1.0	4.9	24	N/A	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
LSG205M-5	2	575	3	1.0	4.9	24	N/A	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO	

	MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	FACTOR DE SERVICIO	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	OPCIONES DE LONGITUD DEL CABLE [PIES]	DESCARGA	AUTOMÁTICO
2 ETAPAS	LSGX202A	2	208-230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	SI
	LSGX202M	2	208-230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX202M-3	2	208-230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX202M-5	2	208-230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX202M-3C ¹	2	208-230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX202M-5C ¹	2	208-230	1	1.0	15	53	135 °C 275 °F	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX203M	2	208/230	3	1.0	10.6	61	N/A	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX203M-3	2	208/230	3	1.0	10.6	61	N/A	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX203M-5	2	208/230	3	1.0	10.6	61	N/A	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX204M	2	440-480	3	1.0	5.3	31	N/A	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX204M-3	2	440-480	3	1.0	5.3	31	N/A	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX204M-5	2	440-480	3	1.0	5.3	31	N/A	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX205M	2	575	3	1.0	4.9	24	N/A	B	25	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
	LSGX205M-3	2	575	3	1.0	4.9	24	N/A	B	35	1 1/4" NPT + BRIDA	NO
LSGX205M-5	2	575	3	1.0	4.9	24	N/A	B	50	1 1/4" NPT + BRIDA	NO	

1 LSG202M-C y LSGX202M-C son para aplicaciones de capacitadores externos y requieren el uso de paneles de control equipados con capacitadores y relés de arranque adecuadamente adaptados. Consulte el catálogo de Liberty Pumps para obtener el modelo de panel adecuado al momento de realizar el pedido. Para aplicaciones de retroadaptación, solicite el kit de arranque Liberty Pumps n.º K001316 que incluye el capacitor de arranque, el capacitor de marcha y el relé de arranque potencial adecuados. En todos los casos, los paneles de control deben fabricarse de acuerdo con los estándares aplicables de UL o CSA y deben instalarse de acuerdo con NEC.

Serie LSG/LSGX Control Panel Information

	MODELO DE BOMBA	SERIE SX NEMA 1	SERIE SX NEMA 4X	SERIE AE NEMA 1	SERIE AE NEMA 4X	SERIE IPS	SERIE IPD
		SIMPLEX		DUPLEX		SIMPLEX	DUPLEX
ETAPA ÚNICA	LSG202M	SXH21=3	SXH24=3	AE21H=3 o AE21H=4	AE24H=3 o AE24H=4	IPS-24H	IPD-24H
	LSG202M-C	N/A	SXHC24=3-3	N/A	AE24HC=3-3	IPS-24HC	IPD-24HC
	LSG203M	N/A	SX34=3-511	N/A	AE34=3-511 o AE34=4-511	IPS-34-511	IPD-34-511
	LSG204M	N/A	SX34=3-171	N/A	AE34=3-171 o AE34=4-171	IPS-34-171	IPD-34-171
	LSG205M	N/A	SX54=3-161	N/A	AE54=3-161 o AE54=4-161	IPS-54-161	IPD-54-161
2 ETAPAS	LSGX202M	SXH21=3	SXH24=3	AE21H=3 o AE21H=4	AE24H=3 o AE24H=4	IPS-24H	IPD-24H
	LSGX202M-C	N/A	SXHC24=3-3	N/A	AE24HC=3-3	IPS-24HC	IPD-24HC
	LSGX203M	N/A	SX34=3-511	N/A	AE34=3-511 o AE34=4-511	IPS-34-511	IPD-34-511
	LSGX204M	N/A	SX34=3-171	N/A	AE34=3-171 o AE34=4-171	IPS-34-171	IPD-34-171
	LSGX205M	N/A	SX54=3-161	N/A	AE54=3-161 o AE54=4-161	IPS-54-161	IPD-54-161

Serie LSG/LSGX Datos técnicos

IMPULSOR	ACERO INOXIDABLE SERIE 300
PINTURA	CAPA PULVERIZADA
TEMPERATURA MÁX. DE LÍQUIDO	40 °C / 104 °F SERVICIO CONTINUO
	60 °C / 140 °F INTERMITENTE
TEMPERATURA MÁX. DEL ESTATOR (MONOFÁSICAS)	LSG202A, LSG202M – 105 °C / 221 °F
	LSG202M-C, MODELOS LSGX – 135 °C / 275 °F
SOBRECARGA TÉRMICA (MONOFÁSICAS)	LSG202A, LSG202M – 105 °C / 221 °F
	LSG202M-C, MODELOS LSGX – 135 °C / 275 °F
TIPO DE CABLE DE ALIMENTACIÓN	SJOOW (MONOFÁSICAS)
	SEOOW (TRIFÁSICAS)
	SOOW (MODELOS DE CONDENSADOR EXTERNO)
CARCASA DEL MOTOR	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
VOLUTA	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
EJE	ACERO INOXIDABLE SERIE 300
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N
SELLO MECÁNICO	CARBURO DE SILICIO IMPREGNADO CON GRAFITO UNITIZADO
VIDA ÚTIL MÍN. DE RODAMIENTO	50.000 HORAS
PESO	MODELOS LSG - 38,5 KG / 85 LIBRAS
	MODELOS LSGX - 43 KG / 95 LIBRAS
CERTIFICACIONES	SSPMA, cCSAus (SOLO MODELOS DE 60 HZ)

Serie LSG/LSGX Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas trituradoras centrífugas tal como se especifica en este documento. Los modelos de bomba indicados en estas especificaciones son bombas trituradoras monofásicas/trifásicas Serie LSG200/LSGX200. La bomba provista para esta aplicación debe ser modelo _____ conforme la fabricación de Liberty Pumps.

2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 2 hp, _____ voltios, _____ fase, 60 Hz, 3450 RPM. La unidad debe producir _____ GPM a _____ pies de la altura dinámica total.

La bomba sumergible debe ser capaz de manejar aguas residuales residenciales y comerciales y debe poder molerlas hasta formar una suspensión fina que permita bombearla por largas distancias en tuberías de hasta 1,25" de diámetro. La bomba sumergible de etapa única Serie LSG debe tener una altura de cierre de 110 pies y un flujo máximo de 50 GPM a 10 pies de la altura dinámica total. La bomba sumergible de 2 etapas Serie LSGX debe tener una altura de cierre de 185 pies y un flujo máximo de 38 GPM a 10 pies de la altura dinámica total.

Las bombas monofásicas deben tener capacitadores y relé de arranque montados [] en la bomba, o [] en el panel.

La bomba se debe controlar con lo siguiente:

- _____ Un interruptor flotante de encendido/apagado tipo lengüeta (solo monofásico)
- _____ Un panel de control simple exterior NEMA 4X con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control simple interior NEMA 1 con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex exterior NEMA 4X con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex interior NEMA 1 con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex exterior NEMA 4X con cuatro interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex interior NEMA 1 con cuatro interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba trituradora centrífuga debe ser igual a las bombas trituradoras Serie LSG/LSGX certificadas conforme  la fabricación de Liberty Pumps, Bergen NY. Las piezas fundidas deben fabricarse con hierro fundido clase 25. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en el lado inferior con una disposición de doble sello. El primer sello es un sello de doble labio moldeado en fluoroelastómero o Buna-N. El sello secundario/principal debe ser un sello de carburo de silicio impregnado con grafito unitizado con carcassas de acero inoxidable y resorte.

El rodamiento superior y el inferior deben ser capaces de manejar todas las cargas de empuje radial. El rodamiento inferior debe tener la capacidad adicional de manejar el empuje axial hacia abajo producido por el impulsor y los cortadores mediante el diseño de pistas de rodillos de contacto angular. La carcasa de la bomba debe ser de diseño concéntrico, para igualar las fuerzas de presión dentro de la carcasa, lo que extenderá la vida útil de los sellos y rodamientos. Además, no debe haber corte de agua en la voluta de la carcasa para combatir el atrapamiento de desechos que fluyen. La bomba debe estar provista de una manija de acero inoxidable con una empuñadura de nitrilo.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

La bomba sumergible se deben suministrar con 25, 35 o 50 pies de cable de alimentación multiconductor, según la tabla de *Datos eléctricos*. Debe ser cable tipo SJ00W (monofásico), SE00W (trifásico) o SO0W (modelos de condensadores externos), apto para exposición continua al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

5.01 MOTORES

Todos los motores deben estar llenos de aceite y con un diseño NEMA B aislado Clase B clasificado para servicio continuo. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar el calor con la misma eficacia, no se considerarán iguales. A carga máxima, la temperatura del devanado no debe exceder los 105 °C para el modelo LSG y 135 °C para los modelos LSGX (sin sumergir). Los motores monofásicos serán de arranque / funcionamiento por condensador y tendrán un interruptor de sobrecarga térmica integral en los devanados para proteger el motor. Los motores trifásicos deben usarse con un controlador apropiado con protección de sobrecarga integral. En todos los modelos monofásicos (excepto LSG202M-C y LSGX202M-C), el circuito del condensador se debe montar internamente y el motor debe tener un interruptor de circuito de arranque de estado sólido integral para apagar el devanado de arranque.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirá un rodamiento de esfera superior radial y uno inferior de contacto angular. El rodamiento superior debe ser un rodamiento de esfera/carrera de fila única. El rodamiento inferior debe ser un rodamiento de esfera/carrera de contacto angular de alta resistencia, diseñado para manejar cargas de empuje de la bomba trituradora axial. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El sistema de rodamientos debe estar diseñado para permitir la alineación adecuada del cortador desde el cabezal de corte hasta la carga máxima a 10 pies de la altura dinámica total. El eje del motor debe estar fabricado con acero inoxidable serie 300 y debe tener un diámetro mínimo de 0,670 pulg.

7.01 SELLOS

La bomba debe tener una disposición de doble sello que conste de un sello inferior y superior para proteger el motor del líquido de bombeo. El sello inferior debe ser un sello de borde doble moldeado con fluoroelastómero, diseñado para excluir el material extraño del sello superior principal. El sello superior debe ser un sello de carburo de silicio impregnado de grafito unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte equivalente a Crane tipo T-6a. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor debe ser un impulsor de acero inoxidable fundido con hélices de bombeo en la cubierta posterior para mantener los desechos lejos del área del sello. Debe estar enclavado y atornillado al eje del motor.

9.01 MECANISMO DE CORTE

El cortador y la placa debe estar compuesto por acero inoxidable 440 con una dureza Rockwell C de 55–60. La placa de corte fija debe tener orificios especialmente diseñados a través de esta, que permitan que la suspensión fluya a través de la carcasa de la bomba a una presión y velocidad equilibradas. El cortador fijo constará de formas en V para maximizar la acción de corte y las ranuras de exclusión con forma de arco para expulsar los desechos por debajo del cortador giratorio. El cortador giratorio debe tener (4) cuchillas y debe estar diseñada con un área rebajada detrás del borde cortante a fin de evitar la acumulación y el atascamiento de cualquier material entre el cortador giratorio y el cortador fijo. El sistema de corte debe incorporar tolerancias cercanas para un rendimiento óptimo. Los cortadores de anillos o radiales, o los que muelen en la circunferencia exterior, no se deben considerar iguales.

10.01 APLICACIONES DE ALCANTARILLADO A PRESIÓN

En todas las instalaciones de alcantarillado a presión (force main) debe instalarse un conjunto de válvula de retención redundante, consistente en un tope de acera y una válvula de retención, entre la descarga de la bomba y la tubería principal de la calle, tan cerca del derecho de paso público como sea posible, para proteger de las presiones del sistema. La válvula de cierre de acera es necesaria para aislar el sitio de la alcantarilla a presión, mientras que la válvula de retención brinda protección redundante contra reflujo potencialmente perjudicial. Todas las válvulas y accesorios deben tener una capacidad nominal de al menos 200 PSI. Consulte la línea Liberty Pumps de los conjuntos de válvulas de retención de giro/parada de acera de la serie CSV y el kit de conexión de la serie CK.

11.01 CONTROLES

Las unidades monofásicas seleccionadas (excepto los modelos de capacitadores externos) pueden suministrarse con interruptores flotantes de inclinación de gran angular automáticos aprobados por CSA y UL. Los interruptores debe estar equipados con un enchufe tipo lengüeta que permita que la bomba funcione manualmente sin quitar la bomba en caso de que un interruptor deje de funcionar. Las bombas manuales se operan mediante el panel de control de la bomba.

12.01 PINTURA

El exterior de la pieza fundida debe estar protegido con pintura pulverizada.

13.01 SOPORTE

La bomba debe tener patas de soporte de hierro fundido que le permitan ser una unidad independiente. Las patas deben ser lo suficientemente altas como para permitir que los sólidos y los desechos largos y fibrosos entren en el conjunto del cortador.

14.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

15.01 SISTEMAS DE TANQUE MONTADOS DE FÁBRICA CON RIEL GUÍA Y DESCARGA DE DESCONEXIÓN RÁPIDA

- Sistema de riel guía montado de fábrica con bomba suspendida mediante desconexión rápida atornillable y sellada por medio de pasacables de nitrilo. La tubería de descarga debe ser de PVC cédula 80 y debe estar provista de una válvula de retención y una válvula de cierre esférica de PVC. El tanque debe estar enrollado en fibra de vidrio o plástico rotomoldeado. Se debe proporcionar un buje de entrada con la sistema.
- Riel guía de acero inoxidable
- Riel guía de acero cincado
- Diámetro del tamaño de la cuenca en pulgadas
- Altura del tamaño del lavabo en pulgadas
- Distancia desde la parte superior del tanque hasta la salida de la tubería de descarga en pulgadas
- Cubierta de fibra de vidrio
- Cubierta de espuma polimérica estructural
- Cubierta de acero
- Sistema simplex con panel exterior y alarma
- Sistema duplex con panel exterior y alarma
- Alarma exterior separada
- Alarma exterior remota

16.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje de operación y la corriente, y verificar si hay ruido u otra falla.

17.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

18.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.