

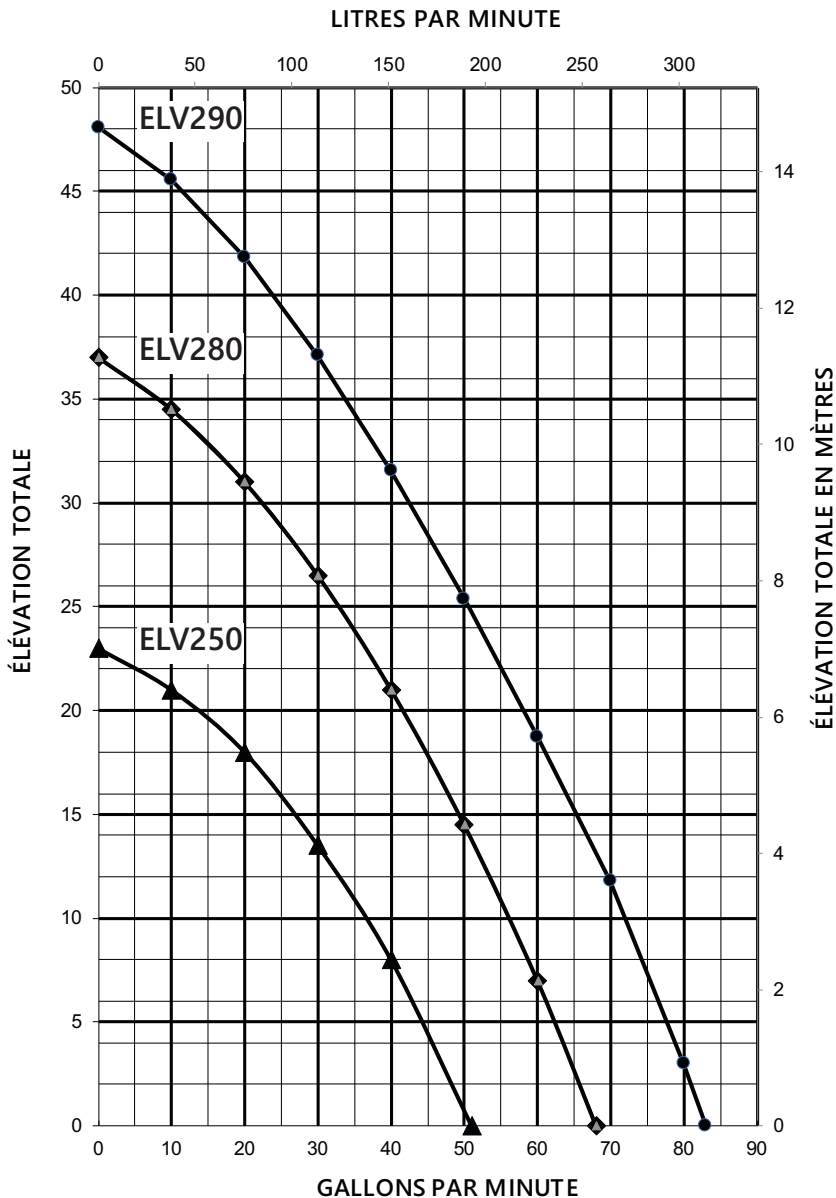
Caractéristiques de la pompe

Pompe de puisard submersible de la série ELV série avec commandes OilTector^{MD}

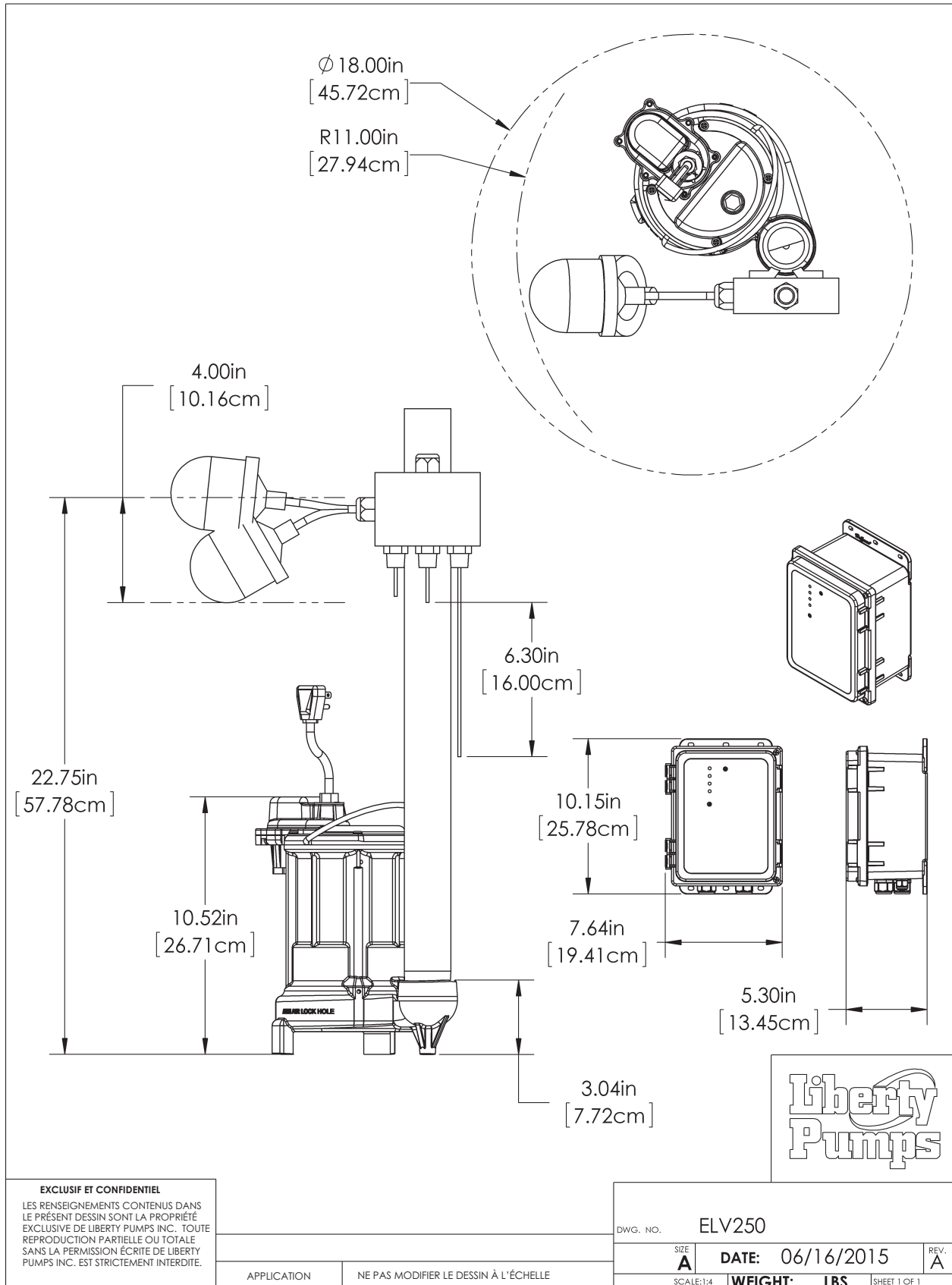
ELV250 1/3 hp

ELV280 1/2 hp

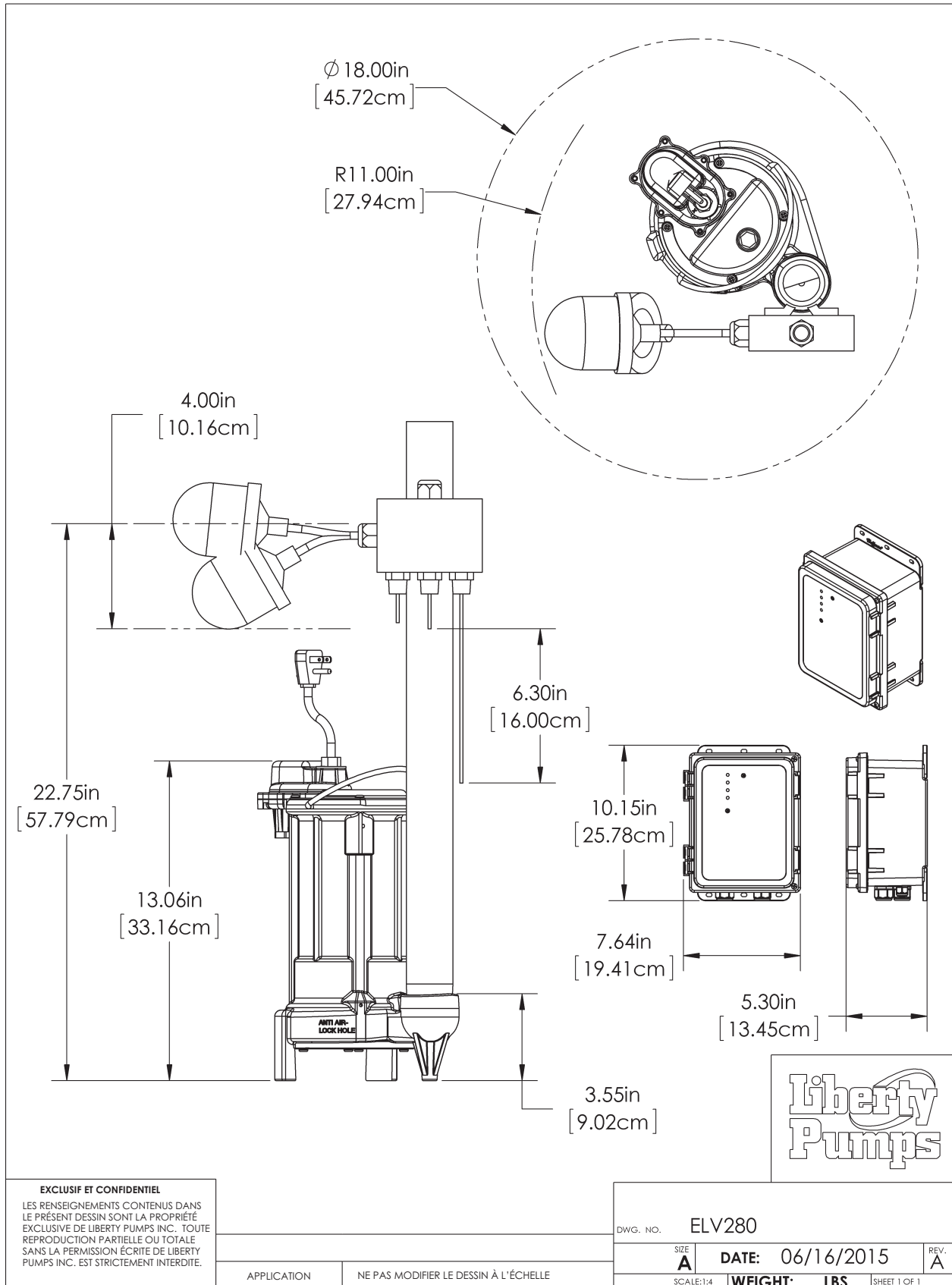
ELV290 3/4 hp



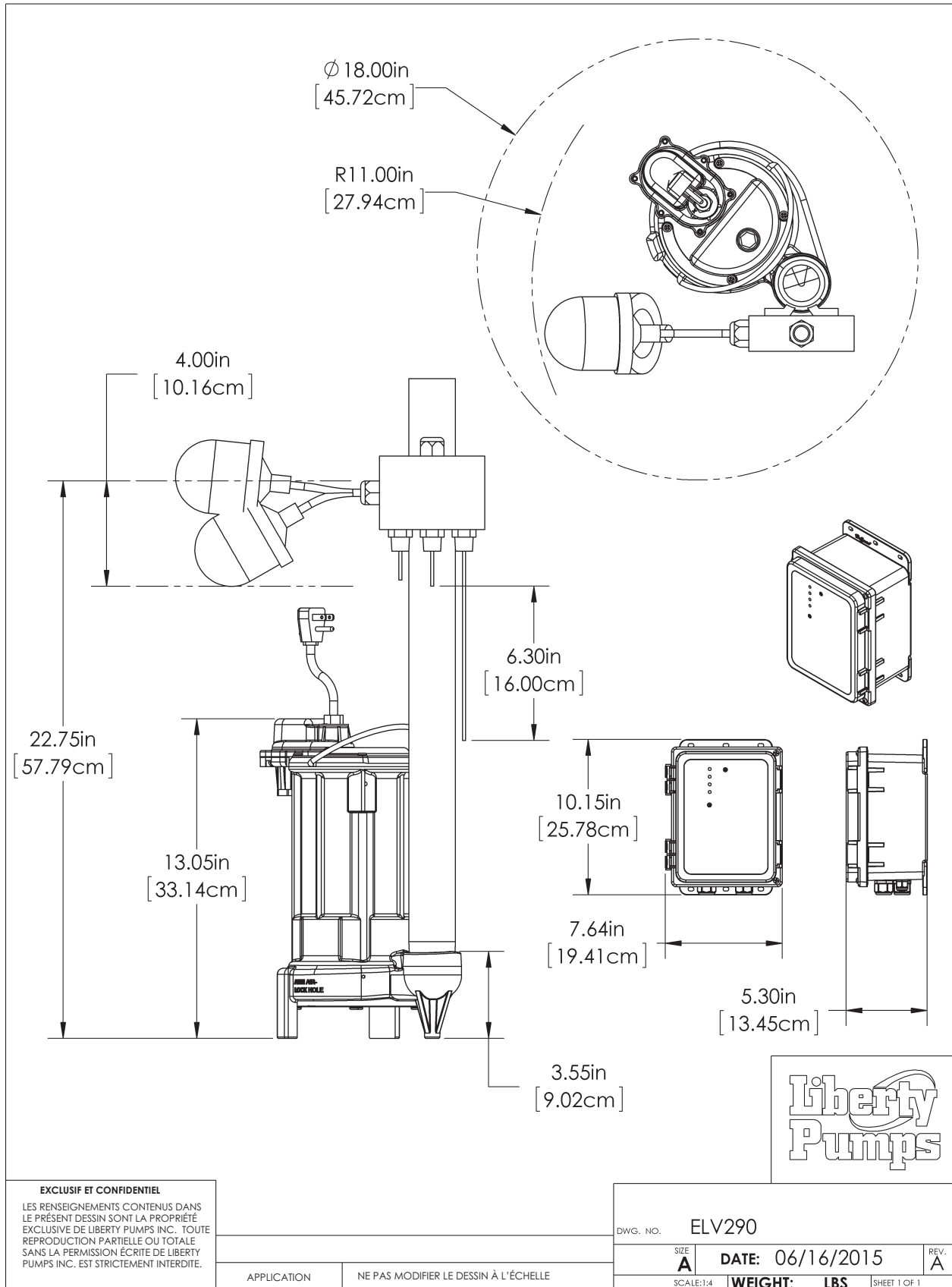
Série ELV données sur les dimensions



Série ELV données sur les dimensions



Série ELV données sur les dimensions



Série ELV données électriques

MODÈLE	HP	TENSION	PHASE	PLEINE CHARGE AMPÈRES	ROTOR VERROUILLÉ AMPÈRES	TEMPÉRATURE DE SURCHARGE THERMIQUE	CLASSE DE L'ENROULEMENT DU STATOR	LONGUEUR DU CORDON [PIEDS]	ÉVACUATION	AUTOMATIQUE
ELV290	3/4	115	1	10,4	24	120 °C / 248 °F	B	7,62 m 25 pieds	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV290-06	3/4	115	1	10,4	24	120 °C / 248 °F	B	1,83 m 6 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV290-5	3/4	115	1	10,4	24	120 °C / 248 °F	B	15,24 m 50 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV290HV	3/4	208-230	1	5,3	13	105 °C / 221 °F	B	7,62 m 25 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV290HV-06	3/4	208-230	1	5,3	13	105 °C / 221 °F	B	1,83 m 6 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV290HV-5	3/4	208-230	1	5,3	13	105 °C / 221 °F	B	15,24 m 50 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV280	1/2	115	1	8,0	23	105 °C / 221 °F	B	7,62 m 25 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV280-06	1/2	115	1	8,0	23	105 °C / 221 °F	B	1,83 m 6 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV280-5	1/2	115	1	8,0	23	105 °C / 221 °F	B	15,24 m 50 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV280HV	1/2	208-230	1	4,0	12,5	105 °C / 221 °F	B	7,62 m 25 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV280HV-06	1/2	208-230	1	4,0	12,5	105 °C / 221 °F	B	1,83 m 6 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV280HV-5	1/2	208-230	1	4,0	12,5	105 °C / 221 °F	B	15,24 m 50 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV250	1/3	115	1	5,2	8	105 °C / 221 °F	B	7,62 m 25 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV250-06	1/3	115	1	5,2	8	105 °C / 221 °F	B	1,83 m 6 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes
ELV250-5	1/3	115	1	5,2	8	105 °C / 221 °F	B	15,24 m 50 pi	3,81 cm 1-1/2 po	Oui avec commandes

Série ELV caractéristiques techniques

TURBINE	POLYMÈRE ÉLABORÉ VORTEX
TAILLE DES SOLIDES	
ELV250	1/2 po
ELV280, ELV280HV, ELV290, ELV290HV	3/4 po
PEINTURE	REVÊTEMENT EN POWDRE
TEMPÉRATURE MAXIMALE DU LIQUIDE	60 °C / 140 °F
TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR	CLASS B 130 °C / 266 °F
SURCHARGE THERMIQUE	
ELV250, ELV280, ELV280HV, ELV290HV	105 °C / 221 °F
ELV290	120 °C / 248 °F
BOÎTIER DE MOTEUR/VOLUTE	FONTE DE CLASSE 25
ARBRE	INOXYDABLE
QUINCAILLERIE	INOXYDABLE
JOINTS TORIQUES	BUNA-N
JOINT D'ARBRE	
ELV250	CONÇU AVEC UNE DOUBLE PAROI ET DES RESSORTS EN ACIER INOXYDABLE
ELV280, ELV280HV, ELV290, ELV290HV	CARBONE CÉRAMIQUE UNITISÉ
POIDS DE LA POMPE	
ELV250	23 LBS / 10,4 KG
ELV280, ELV280HV, ELV290, ELV290HV	30 LBS / 13,6 KG
TAILLE MINIMALE DU PUISARD	Ø18 PO X 30 PO

Série ELV caractéristiques

1.01 GÉNÉRALITÉS

Il incombe à l'entrepreneur de fournir la main-d'œuvre, le matériel, l'équipement et les faux frais nécessaires pour mettre en place _____ (Nbre) pompes centrifuges comme spécifié dans le présent document. Les modèles de pompes couverts par les présentes caractéristiques techniques sont ceux des pompes monophasées de la série ELV. La pompe fournie pour cette application est le modèle _____ fabriqué par Liberty Pumps.


2.01 CONDITIONS D'UTILISATION

Chaque pompe submersible doit être cotée à _____ hp, _____ volts, monophasé, 60 Hz, 3 450 tr/min. L'unité doit produire _____ gal/m à _____ mètres (... pieds) de hauteur dynamique totale.

La pompe submersible doit être en mesure de traiter de l'eau avec _____ de capacité de manutention des solides. La pompe submersible doit avoir une hauteur de chute d'arrêt de _____ mètres (... pieds) et un débit maximal de _____ gal/m à 1,52 m (5 pieds) de hauteur dynamique totale.

La pompe manuelle est branchée à une commande capable d'empêcher le pompage de l'huile dans la voûte. Cette même unité de contrôle déclenche une alarme lorsqu'une « pellicule » huileuse est détectée ou lorsque l'eau dépasse le niveau maximal. Le système continue à surveiller et à éliminer l'eau dans la voûte, même si une pellicule huileuse est détectée.

3.01 CONSTRUCTION

Chaque pompe de puisard centrifuge doit équivaloir aux pompes de la série ELV certifiées  comme fabriquées par Liberty Pumps, Bergen, NY. Les pièces moulées doivent être fabriquées en fonte de classe 25. Le boîtier du moteur doit être rempli d'huile pour dissiper la chaleur. Les moteurs remplis d'air ne doivent pas être considérés comme égaux, car ils ne dissipent pas convenablement la chaleur du moteur. Toutes les pièces en contact doivent être usinées et scellées avec un joint torique en Buna-N. Toutes les fixations exposées au liquide doivent être en acier inoxydable. Le moteur doit être protégé sur le dessus à l'aide d'une plaque d'entrée de cordon scellée avec des broches moulées pour conduire l'électricité, éliminant ainsi le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon. Le moteur doit être protégé sur le côté inférieur à l'aide d'un joint en céramique ou en carbone avec des boîtiers en acier inoxydable et un joint à ressort ou à double lèvre avec des ressorts en acier inoxydable. La pompe doit être munie d'une poignée en acier inoxydable.

4.01 CORDON D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

La pompe submersible doit être fournie avec un cordon d'alimentation multiconducteur d'une longueur maximale de 15 mètres (50 pieds). Il faut que ce soit un cordon de type JAUNE ou NOIR, UL 16/3 SJEOOW 300 V 105 °C, permettant une exposition continue au liquide pompé. Le cordon d'alimentation doit être conçu en adéquation avec l'intensité nominale de la pompe, à pleine charge, conformément au code national de l'électricité. Le câble d'alimentation ne doit pas pénétrer directement dans le boîtier du moteur, mais conduire l'électricité au moteur au moyen d'un ensemble de plaque de cordon de raccord de compression étanche à l'eau avec des broches moulées pour conduire l'électricité. Cela éliminera le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon à travers un cordon endommagé ou imbibé.

5.01 MOTEURS

Les moteurs monophasés doivent être remplis d'huile, à démarrage par condensateur, de conception NEMA B isolée de classe B et conçus pour un fonctionnement continu. Comme les moteurs à air ne sont pas capables de dissiper la chaleur, ils ne doivent pas être considérés comme égaux. À la charge maximale, la température d'enroulement ne doit pas dépasser 135 °C non submergée. Les moteurs monophasés doivent comporter un interrupteur thermique intégré dans les enroulements pour protéger le moteur.

6.01 ROULEMENTS ET ARBRE

Un roulement à billes supérieur et inférieur est requis. Les roulements supérieur et inférieur doivent être un seul roulement à billes ou à bague. Les deux roulements doivent être lubrifiés en permanence par l'huile qui remplit le carter du moteur. L'arbre du moteur doit être fabriqué en acier inoxydable de série 300 ou 400.

7.01 JOINTS

La pompe doit comporter un joint monobloc en carbone ou en céramique avec des caissons en acier inoxydable et un ressort, ou un joint à lèvres double d'ingénierie avec des ressorts en acier inoxydable. L'interface de la plaque ou du boîtier du moteur doit être scellée avec un joint torique en Buna-N.

8.01 TURBINE

La turbine doit être de type vortex en polymère élaboré, avec des pales de pompage sur la protection arrière pour maintenir les débris à l'écart de la zone du joint. Elle doit être filetée sur l'arbre du moteur.

9.01 COMMANDES

L'unité de contrôle dispose de trois sondes et d'un interrupteur à flotteur. La pompe s'active lorsque la sonde centrale entre en contact avec l'eau et reste active jusqu'à ce que la première, la sonde la plus longue, ne soit plus en contact avec de l'eau. Une alarme signalant un dépassement de niveau se déclenche lorsque la troisième ou la plus petite sonde entre en contact avec l'eau. Le système ignore une petite pellicule huileuse. Toutefois, des volumes d'huile plus importants seront détectés lorsque la sonde de l'alarme ne détecte pas d'eau et que la bille flottante s'active. Le système continuera à fonctionner en éliminant l'eau, et non l'huile, de la voûte même suite à la détection de pellicules huileuses.

10.01 PEINTURE

L'extérieur de la pièce moulée doit être protégé avec une couche de peinture enduite de poudre.

11.01 SUPPORT

La pompe doit disposer de pieds-support en fonte lui permettant de fonctionner de manière autonome.

12.01 ENTRETIEN

Les composants nécessaires à la réparation de la pompe doivent être expédiés dans un délai de 24 heures.

13.01 TEST

La pompe doit être munie d'une vérification de la continuité de la mise à la terre et la chambre du moteur doit être surélevée de manière à vérifier l'intégrité électrique, la teneur en humidité et les défauts d'isolation. Le moteur et le boîtier de la volute doivent être mis sous pression et un test de réduction de la fuite d'air doit être effectué pour garantir l'intégrité du boîtier du moteur. La pompe doit être en marche, le courant de tension surveillé et le bruit ou autre dysfonctionnement vérifié.

14.01 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

La pompe doit être fabriquée dans une usine certifiée ISO 9001.

15.01 GARANTIE

La garantie limitée standard est de 3 ans.