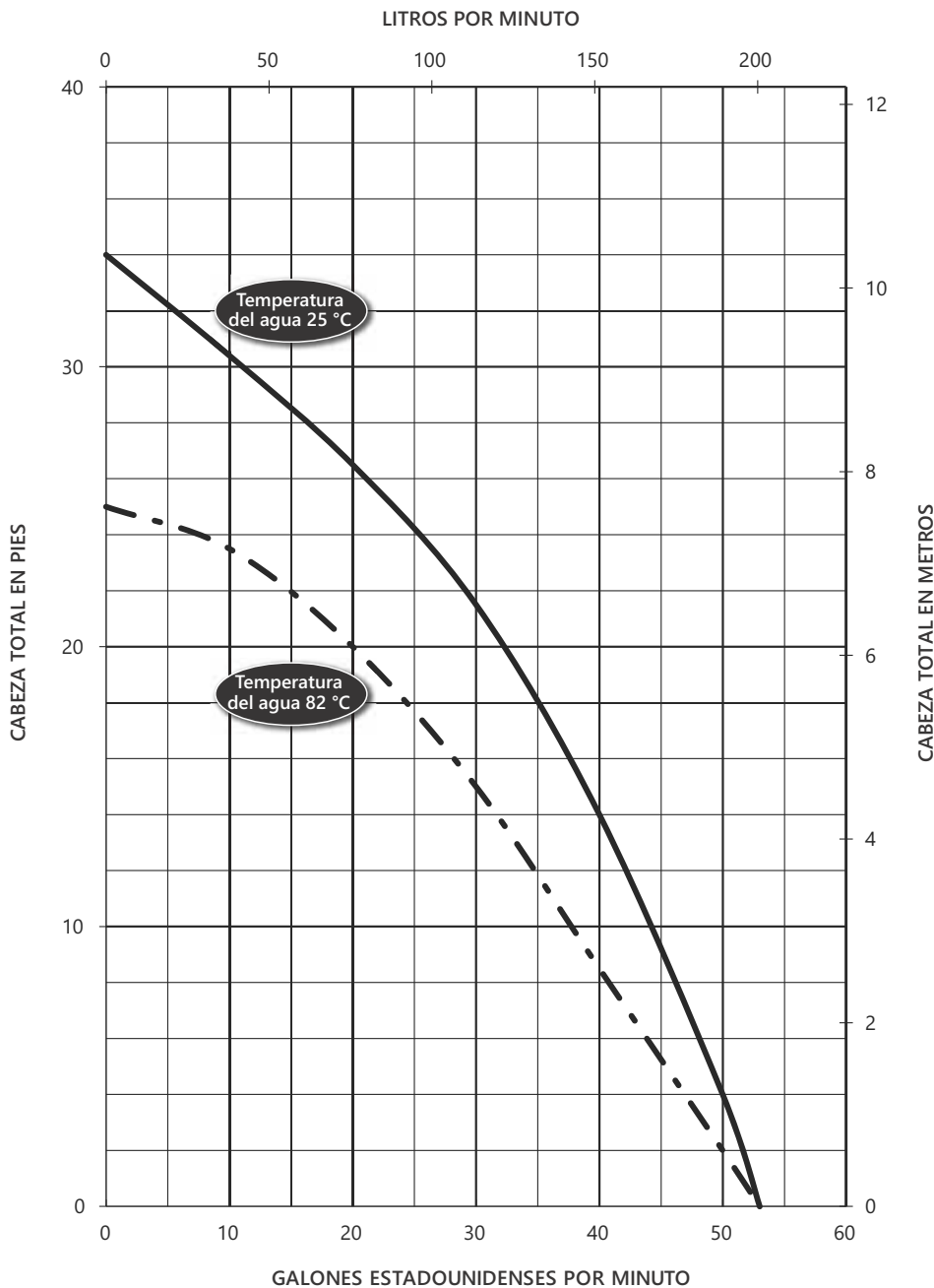
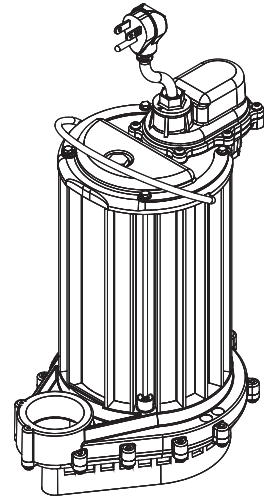


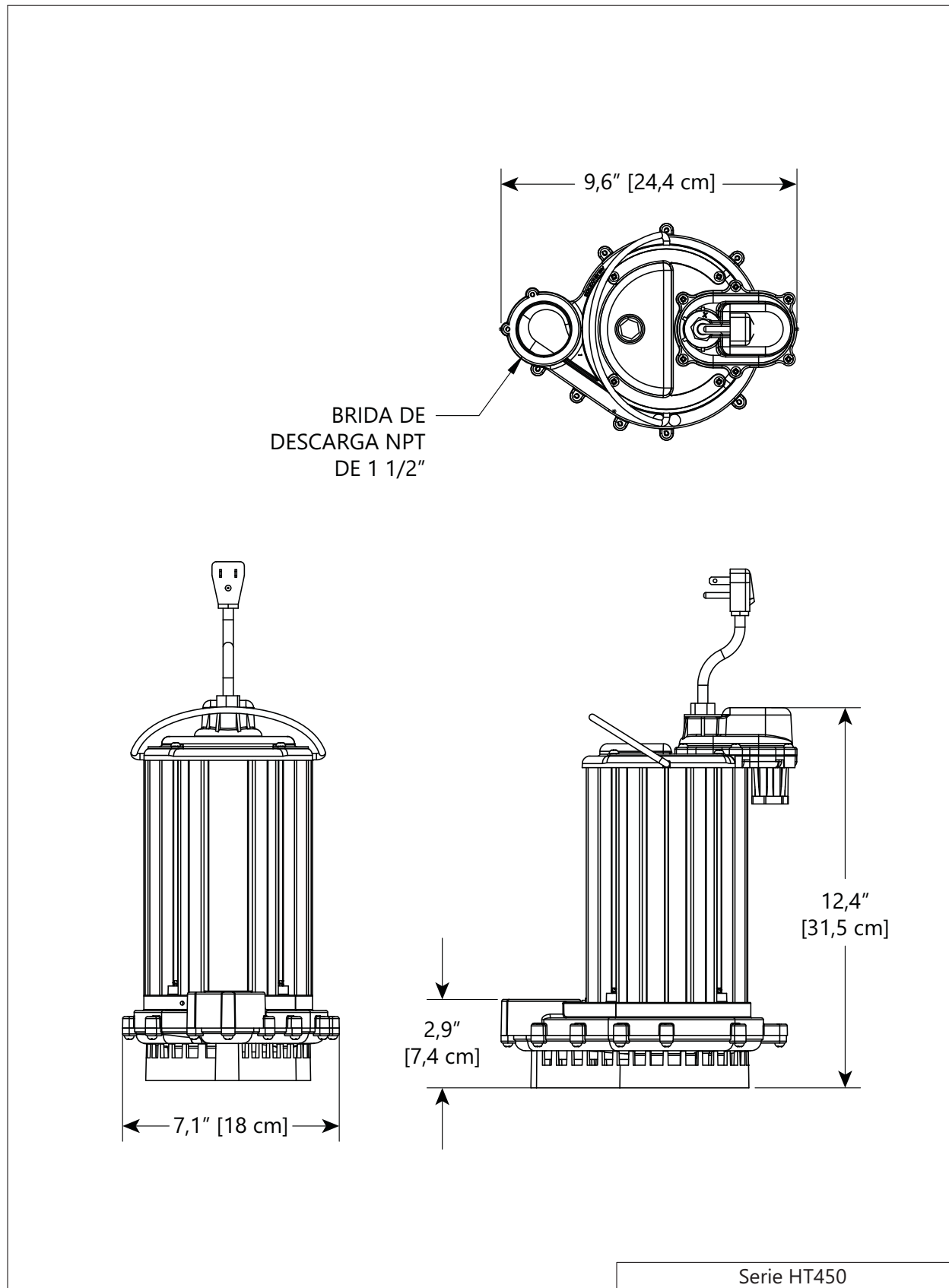
Especificaciones de la bomba

Serie HT450

Bomba de sumidero sumergible de alta temperatura



Serie HT450 Datos dimensionales



Serie HT450 Datos eléctricos

MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	LONGITUD DEL CABLE [PIES]	DESCARGA	AUTOMÁTICO
HT450	1/2	115	1	7,3	16	140 °C / 284 °F	F	10	1-1/2"	NO, MANUAL
HT450-2	1/2	115	1	7,3	16	140 °C / 284 °F	F	25	1-1/2"	NO, MANUAL
HT453	1/2	115	1	7,3	16	140 °C / 284 °F	F	10	1-1/2"	SÍ, INTERRUPTOR DE LENGÜETA
HT453-2	1/2	115	1	7,3	16	140 °C / 284 °F	F	25	1-1/2"	SÍ, INTERRUPTOR DE LENGÜETA

Serie HT450 Datos técnicos

IMPULSOR	VÓRTICE, POLÍMERO DE INGENIERÍA
MANEJO DE SÓLIDOS	3/8"
PINTURA	CAPA PULVERIZADA
TEMPERATURA MÁXIMA DE LÍQUIDO	82 °C / 180 °F
TEMPERATURA MÁXIMA DEL ESTATOR	CLASE F 155 °C / 311 °F
SOBRECARGA TÉRMICA	140 °C / 284 °F
TIPO DE CABLE DE ALIMENTACIÓN	SJEOOW
CARCASA DEL MOTOR	ALUMINIO
VOLUTA	TERMOPLÁSTICO DE INGENIERÍA
EJE	ACERO INOXIDABLE
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N
SELLO	DOBLE BORDE DISEÑADO CON RESORTES DE ACERO INOXIDABLE
PESO	5,7 KG / 12,5 LIBRAS
CERTIFICACIONES	SSPMA, cCSAus (solo modelos de 60 Hz)

Serie HT450 Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas centrífugas tal como se especifica en este documento. Los modelos de bomba indicados en estas especificaciones son bombas monofásicas Serie HT450. La bomba provista para esta aplicación debe ser modelo _____ conforme la fabricación de Liberty Pumps.


2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 1/2 hp, 115 voltios, monofásico, 60 Hz, 3450 RPM. La unidad debe producir _____ GPM a _____ pies de la altura dinámica total.

La bomba sumergible debe tener una capacidad de manejo de sólidos de 3/8" y ser capaz de manejar temperaturas de líquido a 180 °F. La bomba sumergible debe tener una altura de cierre de 34 pies y un flujo máximo de 52 GPM a 0 pies de la altura dinámica total.

La bomba se controlará con un interruptor de flotador de gran angular y alta temperatura nominal con enchufe del interruptor de lengüeta.

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba centrífuga debe ser igual a las bombas serie HT450 certificadas  conforme la fabricación de Liberty Pumps, Bergen NY. La carcasa del motor es de construcción de aluminio con recubrimiento en capa pulverizada. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en la parte inferior con un sello de borde doble diseñado con resortes de acero inoxidable. La bomba estará equipada con mango de acero inoxidable.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

La bomba sumergible se suministrará con 10 o 25 pies de cable de alimentación multiconductor. Será de tipo cordón amarillo UL 16-3 SJEOWW 300V 105 °C, capaz de exposición continuada al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

5.01 MOTORES

Todos los motores deben estar llenos de aceite, condensador dividido permanente, diseño NEMA B aislado de clase F, clasificado para servicio continuo. A carga máxima, la temperatura del devanado no excederá de 155 °C sin sumergir. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar el calor, no deben considerarse iguales. El motor de la bomba debe tener un interruptor de sobrecarga térmica integrado en los devanados para proteger el motor. El circuito del condensador debe montarse internamente en la bomba.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirá rodamientos de esfera superior y uno inferior. Los rodamientos deben ser un rodamiento de esfera/carrera de fila única. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El eje del motor estará hecho de acero inoxidable de las series 300 o 400 y tendrá un diámetro mínimo de 0,311 pulg.

7.01 SELLOS

La bomba debe tener un sello de doble borde diseñado con resortes de acero inoxidable. La placa del motor/interfaz de la carcasa se sellará con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor debe ser un polímero de ingeniería con paletas de bombeo en la cubierta posterior para mantener los residuos alejados del área del sello. Se roscará al eje del motor.

9.01 CONTROLES

La bomba se puede suministrar con un interruptor de flotador gran angular de tipo lengüeta. El interruptor debe estar equipados con un enchufe tipo lengüeta que permita que la bomba funcione manualmente sin quitar la bomba en caso de que un interruptor deje de funcionar. Las bombas manuales se operan mediante el panel de control de la bomba.

10.01 PINTURA

El exterior del aluminio debe protegerse con pintura capa pulverizada.

11.01 SOPORTE

Los componentes de plástico que encierran el motor se moldean a partir de termoplástico de ingeniería de alta temperatura.

12.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

13.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje y la corriente de funcionamiento, y verificada para detectar ruido u otro mal funcionamiento.

14.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

15.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.