

Handbetätigtes, tottraumfreies T-Ventil, Edelstahl-Blockgehäuse, DN 8-50

- Voll integriert in die Prozess Regelsysteme von Bürkert
- Kein Totvolumen
- Monoblock – keine Schweißnähte
- Qualitätszertifizierung FDA

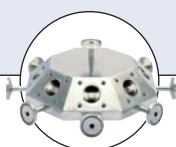


Typ 3234 kombinierbar mit



Typ 8034

Durchflussmesser



Mehrfach-Anschlussblock



Typ 3233/2031

Tandemventil

Das tottraumfreie T-Ventilsystem von Bürkert ist für die Regelung von hochreinen, sterilen, aggressiven oder abrasiven Medien bestimmt. Es ermöglicht insbesondere eine optimale Probenentnahme, sowie die Entleerung oder Umleitung kritischer Prozessmedien. Das Ventilgehäuse ist aus einem einzigen Werkstoffblock mechanisch herausgearbeitet (Monoblock – keine Schweißnaht).

Die qualitativ hochwertigen Membranen trennen kritische Medien hermetisch vom Stellantrieb ab. Der Handantrieb aus PPS oder Edelstahl ist sterilisierbar.

Zielmärkte

- Pharmaindustrie
- Biotechnologie
- Lebensmittelindustrie

Technische Daten	
Gehäusewerkstoff	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Monoblock Edelstahl ▪ 316 L/1.4435/BN2 Fe < 0,5%/C ≤ 0,03%
Antriebswerkstoffe Aufsätze und Handräder	PPS, Edelstahl 1.4581
Dichtwerkstoffe	EPDM, PTFE/EPDM, advanced PTFE/EPDM
Medien	Neutrale Gase und Flüssigkeiten, hochreine, sterile, aggressiv oder abrasiv
Viscosität	Bis zähflüssig
Oberfläche (weitere auf Anfrage) <ul style="list-style-type: none"> ▪ innen mechanisch poliert ▪ innen electropoliert 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ra ≤ 0,5 µm (ASME BPE SF1) (außen Ra ≤ 1,6 µm) ▪ Ra ≤ 0,38 µm (ASME BPE SF4 / DIN HE4) (außen Ra ≤ 1,6 µm)
Temperaturen Medien Umgebung	-10°C bis +130°C (kurzzeitig bis +150°C) +5°C bis +140°C
Leistungsanschluss Schweißstutzen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ EN ISO 1127/ISO 4200 ▪ DIN 11850 Reihe 0 bis 3 ▪ ASME BPE ▪ SMS 3008 ▪ BS 4825
Clamp nach	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ISO 2852 ▪ ASME BPE ▪ DIN 32676
Einbaulage	Beliebig
Besonderheit (auf Anfrage, nicht für DN 8/10)	Handrad mit Sicherungsschloss

¹⁾ Innere Ra < 0,1 µm/4 µlnch/Grit 500 auf Anfrage.

Technische Daten, Fortsetzung

Spezifikationen

Nennweite Membran [mm]	Kv-Wert Wasser [m³/h]	Max. Betriebsdruck (medium) für Dichtungsmaterial EPDM und PTFE/EPDM [bar]
8	1,0	10
10	1,0	10
15	6,0	10
20	11,0	10
25	16,0	10
40	29,0	10
50	50,0	10 ¹⁾

¹⁾ Max. betriebsdruck 7 bar bei Aufsatz und Handrad aus PPS.

Nennweiten DN 65, DN 80 und DN 100 auf Anfrage lieferbar.

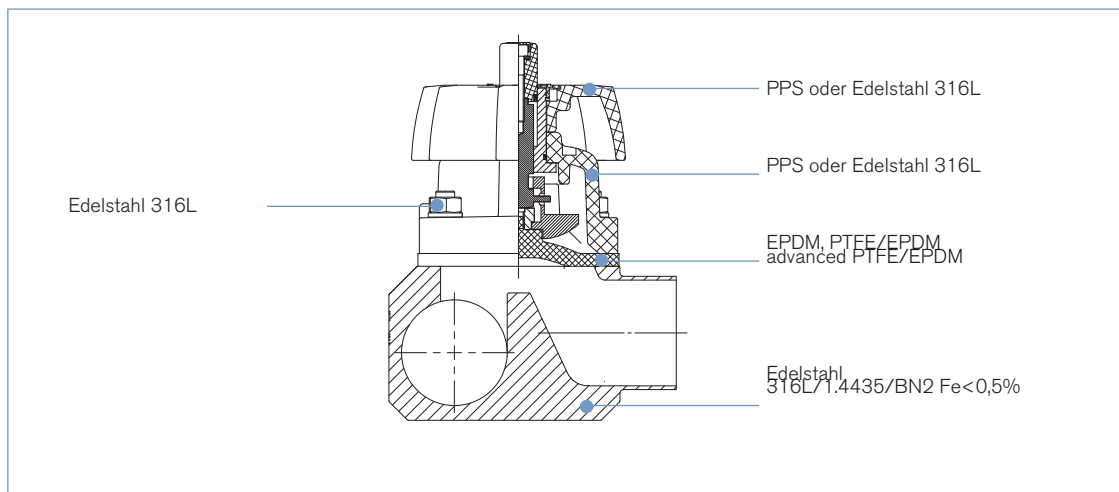
- **Es sind verschiedene andere Clamp- und Sterilgewinde-Anschlusskombinationen lieferbar. Setzen Sie sich bitte mit uns für eine Beratung in Verbindung.**

Validierung/Zertifizierung

- Konformitätszertifizierung für Rohmaterial EN-ISO 10204 3.1.B
- Bescheinigung für die Erfüllung der Bestellung EN-ISO 10204 2.1
- Testbericht EN-ISO 10204 2.2
- 3A Zertifizierung auf Anfrage
- Konformitätszertifizierung für Beiz- und Elektropolierprozesse
- Konformitätszertifizierung für Oberflächenqualität DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1
- Bescheinigung für die Erfüllung FDA CFR No. 21.177.1550 für PTFE/EPDM und advanced PTFE/EPDM und 21.177.2600 für EPDM
- USP Klasse VI Zertifizierung für EPDM-, PTFE- und advanced PTFE-Membran
- Prüfzeugnis und Konformitätszeugnis für Endmontage von Membranventilen
- Zertifizierung ISO 9001

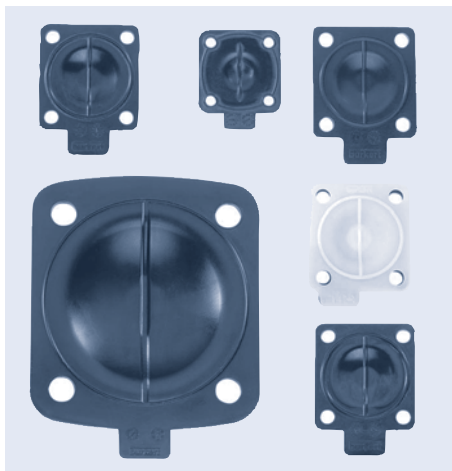
Hinweis: Werkzeuge für Geräte können nicht rückwirkend erstellt werden, deshalb bitte unbedingt bei der Bestellung angeben.

Materialangaben



Beispiel für lieferbare Werkstoffe, Membranen

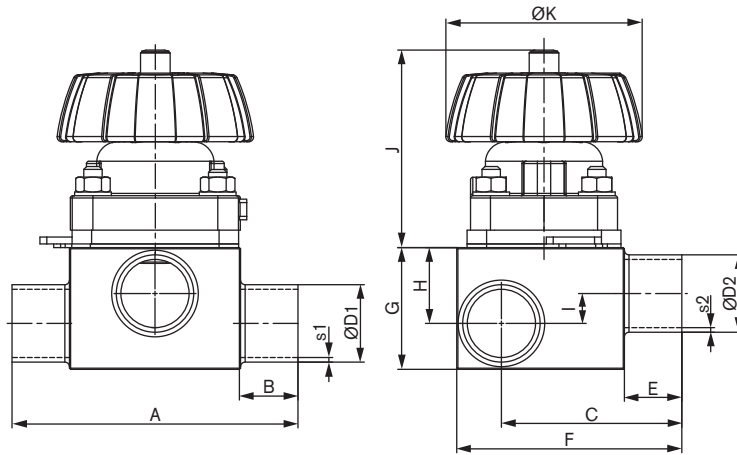
Die Membranen wurden entwickelt, um den verschiedenartigen Herausforderungen von hygienischen und sterilen Anforderungen gerecht zu werden. Bürkert bietet Membranen mit präziser Werkstoffzusammensetzung und hoher Genauigkeit an. Bürkert-Membranen sind aus einem breiten Werkstoffsortiment erhältlich, die sich bei Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der Biotechnologie und der Pharmazeutik- und Kosmetikindustrie bewährt haben. Die Membranen werden während der Entwicklung und Produktion getestet, um die Zuverlässigkeit unter schwierigen Prozessbedingungen sicherzustellen.



- EPDM (Äthylene-Propylene-Gummi)
- PTFE/EPDM
- Advanced PTFE/EPDM
- FKM
- PTFE/FKM
- NBR

Abmessungen [mm]

Schweißgehäuse nach EN ISO 1127/ISO 4200



Alle Antriebe

Nennweite	J	ØK
8	48	34
15	77	85
20	84	85
25	86	85
40	105	114
50	120	114

Nennweite	ØD1	s1	ØD2	s2	A	B	C	E	F	G	H	I
8	17,2	1,6	17,2	1,6	78,0	20	49,00	20	60	29	18	8,0
	21,3	1,6	17,2	1,6	78,0	20	51,05	20	64	34	21	11,0
	26,9	1,6	13,5	1,6	88,0	25	53,85	20	70	38	23	13,0
	33,7	2,0	13,5	1,6	88,0	25	56,85	20	76	45	26	16,0
	42,4	2,0	13,5	1,6	88,0	25	61,20	20	84	52	29	19,0
	42,4	2,0	17,2	1,6	88,0	25	61,20	20	84	52	29	19,0
15	48,3	2,0	13,5	1,6	88,0	25	64,15	20	90	57	31	21,0
	13,5	1,6	13,5	1,6	93,0	20	52,05	20	70	27	17	4,5
	17,2	1,6	13,5	1,6	93,0	20	53,90	20	70	31	18	4,5
	21,3	1,6	21,3	1,6	93,0	20	55,95	20	71	35	21	6,5
	26,9	1,6	21,3	1,6	103,0	25	58,75	20	78	42	25	11,5
	33,7	2,0	21,3	1,6	103,0	25	62,75	20	82	47	28	14,5
	42,4	2,0	21,3	1,6	103,0	25	67,10	20	91	56	32	18,5
	48,3	2,0	13,5	1,6	103,0	25	69,05	20	97	61	34	20,5
	48,3	2,0	21,3	1,6	103,0	25	69,05	20	97	63	35	21,5
	60,3	2,0	13,5	1,6	113,0	30	76,05	20	109	71	38	24,5
20	60,3	2,0	21,3	1,6	113,0	30	76,05	20	109	72	38	24,5
	76,1	2,0	13,5	1,6	113,0	30	83,95	20	125	85	44	30,5
	76,1	2,0	21,3	1,6	113,0	30	83,95	20	125	85	44	30,5
	88,9	2,3	13,5	1,6	113,0	30	90,05	20	140	99	52	38,5
	26,9	1,6	26,9	1,6	114,0	25	70,25	25	88	42	24	6,0
	33,7	2,0	26,9	1,6	114,0	25	73,25	25	94	48	28	10,0
	42,4	2,0	26,9	1,6	114,0	25	78,60	25	102	57	33	15,0
	48,3	2,0	26,9	1,6	114,0	25	80,55	25	108	63	35	17,0
25	60,3	2,0	26,9	1,6	124,0	30	86,55	25	121	74	40	22,0
	76,1	2,0	26,9	1,6	124,0	30	94,45	25	136	86	45	27,0
	33,7	2,0	33,7	2,0	124,5	25	78,55	25	98	53	33	13,0
40	42,4	2,0	33,7	2,0	124,5	25	82,90	25	107	62	38	18,0
	76,1	2,0	33,7	2,0	134,5	30	99,75	25	142	94	52	32,0
	42,4	2,0	42,4	2,0	152,0	25	97,00	25	122	62	37	8,4
	48,3	2,0	48,3	2,0	152,0	25	99,95	25	128	68	41	12,4
50	60,3	2,0	48,3	2,0	162,0	30	105,95	25	140	82	48	19,4
	76,1	2,0	48,3	2,0	162,0	30	113,85	25	155	97	55	26,4
	60,3	2,0	60,3	2,0	188,0	30	120,15	30	154	82	48	12,5
50	76,1	2,0	60,3	2,0	188,0	30	128,05	30	172	100	56	20,5
	88,9	2,3	60,3	2,0	188,0	30	134,15	30	183	110	61	25,5

Abmessungen [mm], Forts.

Schweißgehäuse nach ASME BPE

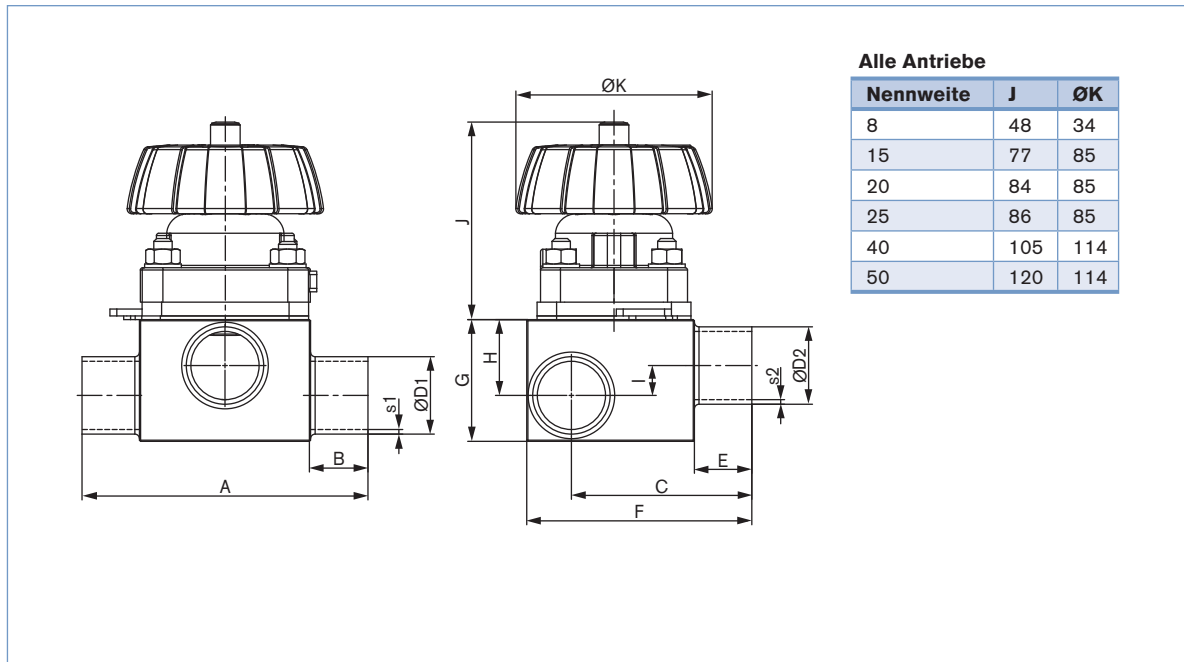
Alle Antriebe

Nennweite	J	ØK
8	48	34
15	77	85
20	84	85
25	86	85
40	105	114
50	120	114

Nennweite	ØD1	s1	ØD2	s2	A	B	C	E	F	G	H	I
15	12,70	1,65	12,70	1,65	93,0	20	51,60	20	70	27	13,5	0,0
	19,05	1,65	12,70	1,65	103,0	20	54,78	20	70	31	18,5	5,0
	25,40	1,65	12,70	1,65	103,0	20	57,95	20	75	40	24	10,5
	38,10	1,65	12,70	1,65	103,0	25	64,30	20	88	54	31	17,5
	50,80	1,65	12,70	1,65	113,0	30	71,65	20	100	64	35	21,5
	63,50	1,65	12,70	1,65	113,0	30	78,80	20	113	73	38	24,5
20	76,20	1,65	12,70	1,65	113,0	30	84,35	20	125	85	44	30,5
	19,05	1,65	19,05	1,65	114,0	25	66,28	25	85	36	18	0,0
	25,40	1,65	19,05	1,65	114,0	25	69,45	25	90	40	24	6,0
	38,10	1,65	19,05	1,65	114,0	25	75,80	25	98	53	31	13,0
	50,80	1,65	19,05	1,65	124,0	30	82,15	25	111	66	37	19,0
	63,50	1,65	19,05	1,65	124,0	30	88,50	25	123	75	40	22,0
25	76,20	1,65	19,05	1,65	124,0	30	94,85	25	137	87	45	27,0
	25,40	1,65	25,40	1,65	124,5	25	74,75	25	95	42	26	6,0
	38,10	1,65	25,40	1,65	124,5	25	81,10	25	103	58	36	16,0
	50,80	1,65	25,40	1,65	134,5	30	87,45	25	120	75	44	24,0
	63,50	1,65	25,40	1,65	134,5	30	93,80	25	130	83	48	28,0
40	76,20	1,65	25,40	1,65	134,5	30	100,15	25	142	94	52	32,0
	38,10	1,65	38,10	1,65	152,0	25	95,20	25	121	58	35	6,4
50	50,80	1,65	38,10	1,65	162,0	30	101,55	25	131	72	43	14,4
	50,80	1,65	50,80	1,65	188,0	30	115,75	30	145	71	42	6,5
	63,50	1,65	63,50	1,65	188,0	30	122,10	30	158	86	50	14,5

Abmessungen [mm], Forts.

Schweißgehäuse nach DIN 11850 Reihe 0 und 2



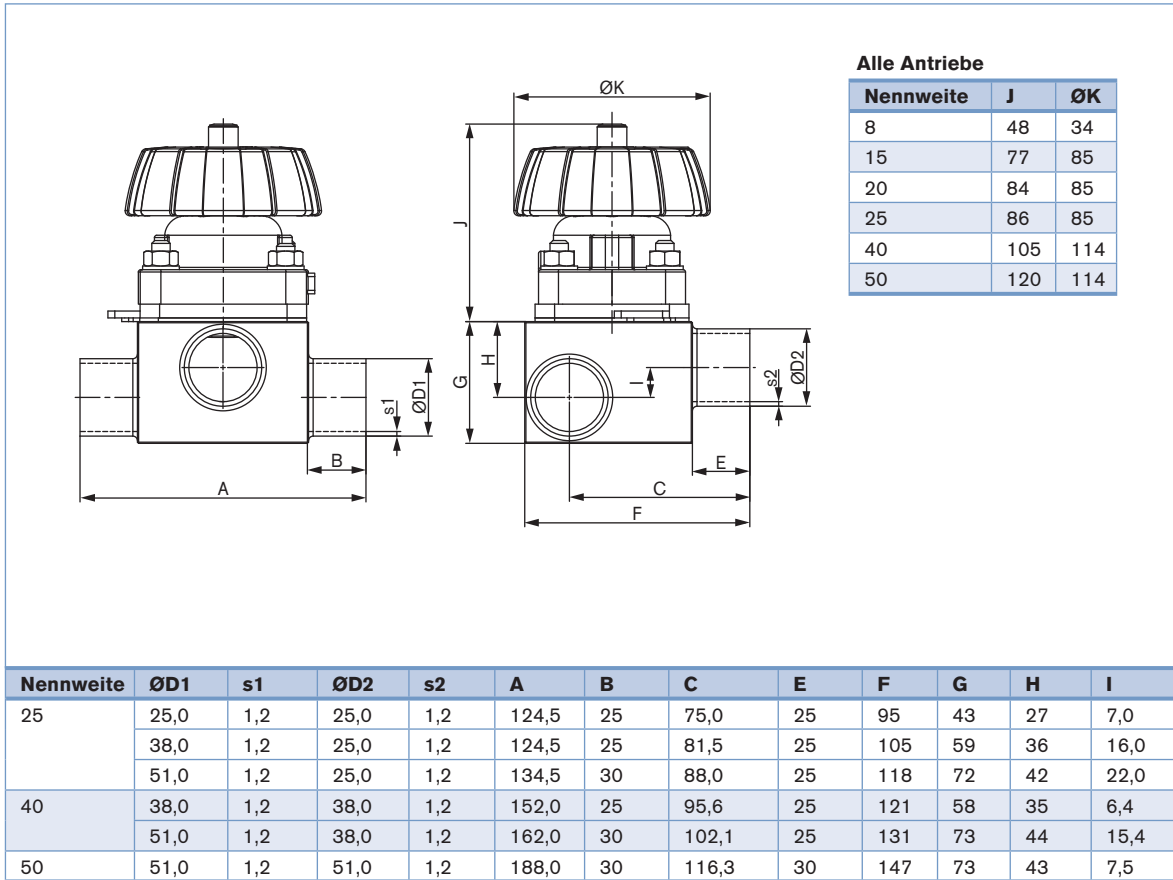
Alle Antriebe

Nennweite	J	ØK
8	48	34
15	77	85
20	84	85
25	86	85
40	105	114
50	120	114

Nennweite	ØD1	s1	ØD2	s2	A	B	C	E	F	G	H	I
Reihe 0												
08	6,0	1,0	6,0	1,0	78,0	20	43,0	20	60	17	6,5	0,0
	40,0	1,5	6,0	1,0	88,0	25	60,5	20	83	51	29	19,0
	40,0	1,5	10,0	1,0	88,0	25	60,5	20	83	51	29	19,0
	52,0	1,5	6,0	1,0	98,0	30	66,5	20	95	60	32	22,0
25	28,0	1,5	28,0	1,5	124,5	25	76,2	25	95	46	29	9,0
	52,0	1,5	28,0	1,5	134,5	30	88,2	25	117	71	42	22,0
40	28,0	1,5	34,0	1,5	152,0	25	90,3	25	122	58	32	3,4
	52,0	1,5	34,0	1,5	162,0	30	102,3	25	132	75	45	16,4
50	52,0	1,5	52,0	1,5	188,0	30	116,5	30	147	73	43	7,5
Reihe 2												
15	19,0	1,5	19,0	1,5	93,0	20	54,9	20	70	33	20	6,5
	23,0	1,5	19,0	1,5	103,0	20	56,9	20	72	37	22,5	8,5
	35,0	1,5	19,0	1,5	103,0	25	62,9	20	84	50	29	14,5
	41,0	1,5	19,0	1,5	103,0	25	65,9	20	91	56	32	18,5
20	23,0	1,5	23,0	1,5	114,0	25	68,4	25	88	42	21	3,0
	35,0	1,5	23,0	1,5	114,0	25	74,4	25	95	50	29	11,0
	41,0	1,5	23,0	1,5	114,0	25	77,4	25	101	56	32	14,0
25	29,0	1,5	29,0	1,5	124,5	25	76,7	25	98	48	30	10,0
40	41,0	1,5	41,0	1,5	152,0	25	96,8	25	121	62	37	8,4
50	53,0	1,5	53,0	1,5	188,0	30	117,0	30	147	74	44	8,5

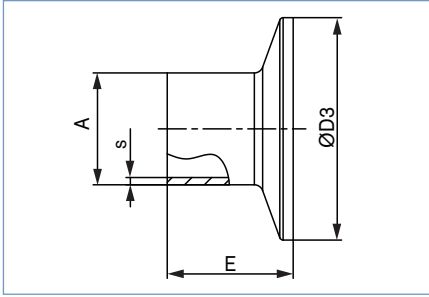
Abmessungen [mm], Forts.

Schweißgehäuse nach SMS 3008



Abmessungen [mm], Forts.

Clampgehäuse



ASME BPE

Nennweite [mm]	[Zoll]	A	s	ØD3	E
08	1/4"	6,35	0,89	25,0	28,6
10	3/8"	9,53	0,89	25,0	28,6
15	1/2"	12,7	1,65	25,0	28,6
20	3/4"	19,05	1,65	25,0	28,6
25	1"	25,4	1,65	50,5	28,6
40	1 1/2"	38,1	1,65	50,5	28,6
50	2"	50,8	1,65	64,0	28,6
65	2 1/2"	63,5	1,65	77,5	28,6
80	3"	76,2	1,65	91,0	28,6
100	4"	101,6	2,11	119,0	28,6

DIN 32676

Nennweite [mm]	A	s	ØD3	E
10	1,5	34,0	18	18
15	19	1,5	34,0	18
20	23	1,5	34,0	18
25	29	1,5	50,5	21,5
32	35	1,5	50,5	21,5
40	41	1,5	50,5	21,5
50	53	1,5	64,0	21,5
65	70	2,0	91,0	28

ISO 2852 for pipe ISO 4200

Nennweite [mm]	A	s	ØD3	E
8	13,5	1,6	25,0	28,6
8	13,5	1,6	34,0	28,6
10	17,2	1,6	34,0	28,6
15	21,3	1,6	34,0	28,6
15	21,3	1,6	50,5	28,6
20	26,9	1,6	50,5	28,6
25	33,7	2	50,5	28,6
32	42,4	2	50,5	28,6
40	48,3	2	64,0	28,6
50	60,3	2	77,5	28,6
65	76,1	2	91,0	28,6
100	114,3	2,3	130,0	28,6

SMS

Nennweite [mm]	A	s	ØD3	E
25	25	1,2	50,5	21,5
40	38	1,2	50,5	28,6
50	51	1,2	64,0	28,6

Hinweis

Sie können die Felder direkt in der Datei ausfüllen, bevor Sie das Formular ausdrucken

Membranventile - Angebotsanfrage

▶ Bitte ausfüllen und mit Ihrer Anfrage oder Bestellung an Ihre nächstgelegene Bürkert-Niederlassung* senden

Firma	Ansprechpartner
Kunden-Nr.	Abteilung
Strasse	Tel./Fax
PLZ-Ort	E-Mail

= Mussfelder

Stückzahl

Erforderliche Liefertermin

Betriebsdaten

Rohrabmessungen	Hauptrohr $\varnothing D1 \times s1$	<input type="text"/>	Ausgangsrohr $\varnothing D2 \times s2$	<input type="text"/>
	Clamp Hauptrohr	<input type="text"/>	Clamp Ausgang	<input type="text"/>
Rohrwerkstoff	<input type="text"/>			
Oberflächengüte Ra innen	<input type="text"/>			
<input checked="" type="checkbox"/> Prozessmedium	<input type="text"/>			
<input checked="" type="checkbox"/> Zustand Medium	<input type="checkbox"/> Flüssigkeit	<input type="checkbox"/> Dampf	<input type="checkbox"/> Gas	
	Nominell	Einheit		
<input checked="" type="checkbox"/> Durchfluss (Q, Q _N , W) ¹⁾	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> Temperatur am Ventileingang T1	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> Absolutdruck am Ventileingang P1	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> Absolutdruck am Ventilausgang P2	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
<input type="checkbox"/> Dampfdruck Pv	<input type="text"/>	<input type="text"/>		

¹⁾ Standardeinheiten:
Flüssigkeit Q = m³/h;
Dampf W = kg/h;
Gas Q_N = Nm³/h

Ventildaten

Spezifikationschlüssel wird automatisch übertragen von der letzten Seite	3234 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	+	+
--	--	----------------------	----------------------	----------	----------

Zertifikate

- Bescheinigung für die Erfüllung der Bestellung EN-ISO 10204 2,1
- Testbericht EN-ISO 10204 2,2
- Konformitätszertifizierung für Rohmaterial EN-ISO 10204 3,1
- Konformitätszertifizierung für Oberflächenqualität DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1
- Konformitätszertifizierung für Beiz- und Elektropolierprozesse
- FDA und USP Klasse VI Normen
- 3A Zertifizierung

Kommentar / Sketch

* Klicken Sie bitte hier, um die für Sie zuständige Bürkert Niederlassung in Ihrer Nähe zu finden



www.burkert.com

Spezifikationsschlüssel T-Ventil

Beispiel

15 AB B VH SA42 SA42 D050 NO15 + NO14 + HA24

Spezifikationsschlüssel

Bitte treffen Sie eine Auswahl

NENNWEITE [mm] (Membran)

08	(nur mit D058)
15	
20	
25	
40	
50	
80	
100	

DICHTUNGSMATERIAL

AB	EPDM in Nahrungsmittelqualität
EA	PTFE
FF	FPM (FKM)
EU	advanced PTFE

HERSTELLUNG DES GEHÄUSES

B	Monoblock
---	-----------

GEHÄUSEWERKSTOFF

VH	AISI 316L
VI	1,4435 BN2/ASME

VARIABLE CODES

Oberflächengüte, außen		
-	gespant Ra ≤ 1,6 µm	Standard
NO19	mechanisch poliert Ra ≤ 1,6 µm	
NO02	mechanisch poliert Ra ≤ 0,76 µm	
NO28	elektropoliert Ra ≤ 1,6 µm	
NO15	elektropoliert Ra ≤ 0,76 µm	

Oberflächengüte, innen		
NO14	mechanisch poliert Ra ≤ 0,5 µm (ASME BPE SF1)	Standard
NO06	mechanisch poliert Ra ≤ 0,76 µm (ASME BPE SF3 / DIN H2)	
NO17	elektropoliert Ra ≤ 0,38 µm (ASME BPE SF4 / DIN HE4)	Standard
NO16	elektropoliert Ra ≤ 0,6 µm (ASME BPE SF6)	

Zertifikate	
NK52	3,1 Zeugnis

Handrad	
HA24	mit Absperrschloss

STELLANTRIEBSVERSION		
D050	Oberteil PPS Handrad PPS	nicht möglich bei Nennweite DN08
D058	Oberteil Rostfreier Stahl, Handrad PPS für T-Venti	



Flansch 1 (Hauptrohr) Anschluss

Flansch 2

Nennweite	DIN EN ISO 1127 ISO 4200 DIN 11866 Reihe B	SMS 3008	DIN 11850 Reihe 0	DIN 11850 Reihe 1 DIN EN 10357 Reihe B	DIN 11850 Reihe 2 DIN 11866 Reihe A DIN EN 10357 Reihe A	DIN 11850 Reihe 3	BS 4825	ASME BPE DIN 11866 Reihe C
DN 4			SC40 - 6,0x1,0					
DN 6	1/8"	SA78 - 10,2x1,6	SC41 - 8,0x1,0					SA89 - 3,17x0,56
DN 8	1/4"	SA40 - 13,5x1,6	SC42 - 10,0x1,0				SODB - 6,35x1,2	SA90 - 6,35x0,89
DN 10	3/8"	SA41 - 17,2x1,6		SF40 - 12,0x1,0	SD40 - 13,0x1,5	SE40 - 14,0x2,0	SODC - 9,53x1,2	SA91 - 9,53x0,89
DN 15	1/2"	SA42 - 21,3x1,6	SC43 - 18,0x1,5	SF41 - 18,0x1,0	SD42 - 19,0x1,5	SE42 - 20,0x2,0	SODD - 12,7x1,2	SA92 - 12,7x1,65
DN 20	3/4"	SA43 - 26,9x1,6	SC44 - 22,0x1,5	SF42 - 22,0x1,0	SD43 - 23,0x1,5	SE43 - 24,0x2,0	SODE - 19,05x1,2	SA93 - 19,05x1,65
DN 25	1"	SA44 - 33,7x2,0	SA60 - 25,0x1,2	SC45 - 28,0x1,5	SF43 - 28,0x1,0	SD44 - 29,0x1,5	SE44 - 30,0x2,0	SODF - 25,4x1,65
DN 32	1 1/4"	SA45 - 42,4x2,0	SA61 - 33,7x1,2	SC46 - 34,0x1,5	SF44 - 34,0x1,0	SD45 - 35,0x1,5	SE45 - 36,0x2,0	
DN 40	1 1/2"	SA46 - 48,3x2,0	SA62 - 38,0x1,2	SC47 - 40,0x1,5	SF45 - 40,0x1,0	SD46 - 41,0x1,5	SE46 - 42,0x2,0	SODH - 38,1x1,65
DN 50	2"	SA47 - 60,3x2,0	SA63 - 51,0x1,2	SC48 - 52,0x1,5	SF46 - 52,0x1,0	SD47 - 53,0x1,5	SE47 - 54,0x2,0	SODI - 50,8x1,65
DN 65	2 1/2"	SA48 - 76,1x2,0	SA64 - 63,5x1,6			SD48 - 70,0x2,0		SODJ - 63,5x1,65
DN 80	3"	SA49 - 88,9x2,3	SA65 - 76,1x1,6			SD49 - 85,0x2,0		SODK - 76,2x1,65
DN 100	4"	SA39 - 114,3x2,3	SA66 - 101,6x2,0			SD50 - 104,0x2,0		SODL - 101,6x2,11

Nennweite	Clamp 34,0 ähnlich DIN 32676 Reihe B (ISO-Rohr)	DIN 32676 Reihe A (DIN-Rohr)	DIN 32676 Reihe B (ISO-Rohr)	ASME BPE	BS 4825 Clamp BS 4825-3 Rohr BS 4825-1
DN 8	1/4"	TC51 - 13,5x1,6 Ci: 34,0	TD40 - 10,0x1,0 Ci: 25,0	TC40 - 13,5x1,6 Ci: 25,0	TG50 - 6,35x0,89 Ci: 25,0
DN 10	3/8"	TC41 - 17,2x1,6 Ci: 34,0	TD41 - 13,0x1,5 Ci: 34,0	TC53 - 17,2x1,6 Ci: 25,0	TG01 - 9,53x0,89 Ci: 25,0
DN 15	1/2"	TC42 - 21,3x1,6 Ci: 34,0	TD42 - 19,0x1,5 Ci: 34,0	TC52 - 21,3x1,6 Ci: 50,5	TG02 - 12,7x1,65 Ci: 25,0
DN 20	3/4"		TD43 - 23,0x1,5 Ci: 34,0	TC43 - 26,9x1,6 Ci: 50,5	TG03 - 19,05x1,65 Ci: 25,0
DN 25	1"		TD44 - 29,0x1,5 Ci: 50,5	TC44 - 33,7x2,0 Ci: 50,5	TG04 - 25,4x1,65 Ci: 50,5
DN 40	1 1/2"		TD46 - 41,0x1,5 Ci: 50,5	TC46 - 48,3x2,0 Ci: 64,0	TG05 - 38,1x1,65 Ci: 50,5
DN 50	2"		TD47 - 53,0x1,5 Ci: 64,0	TC47 - 60,3x2,0 Ci: 77,5	TG06 - 50,8x1,65 Ci: 64,0
DN 65	2 1/2"		TD48 - 70,0x2,0 Ci: 91,0	TC48 - 76,1x2,0 Ci: 91,0	TG07 - 63,5x1,65 Ci: 77,5
DN 80	3"			TC49 - 88,9x2,3 Ci: 106,0	TG08 - 76,2x1,65 Ci: 91,0
DN 100	4"			TC50 - 114,3x2,3 Ci: 130,0	TG09 - 101,6x2,11 Ci: 119,0

Bei speziellen Anforderungen beraten wir Sie gerne.

Änderungen vorbehalten.
© Christian Bürkert GmbH & Co. KG

1702/9_DE-DE_00890691